

Lavage de pièces

Industrie Flexo et Gravure

Réseau mondial de service

Nous vous maintiendrons en marche !

Notre équipe hautement qualifiée d'ingénieurs de service est prête à vous aider avec le dépannage, les astuces de service, les commandes de pièces de rechange, la maintenance et l'installation de votre équipement de nettoyage Flexo Wash. Tout cela pour vous permettre de fonctionner de manière aussi efficace que possible et éliminer vos temps d'arrêt.

Nous parcourons le monde pour offrir un service de classe mondiale dans plus de 100 pays, mais nous sommes également disponibles pour des installations virtuelles, le dépannage et l'orientation. Notre équipement de nettoyage est une partie intégrante et essentielle du flux de production optimal.

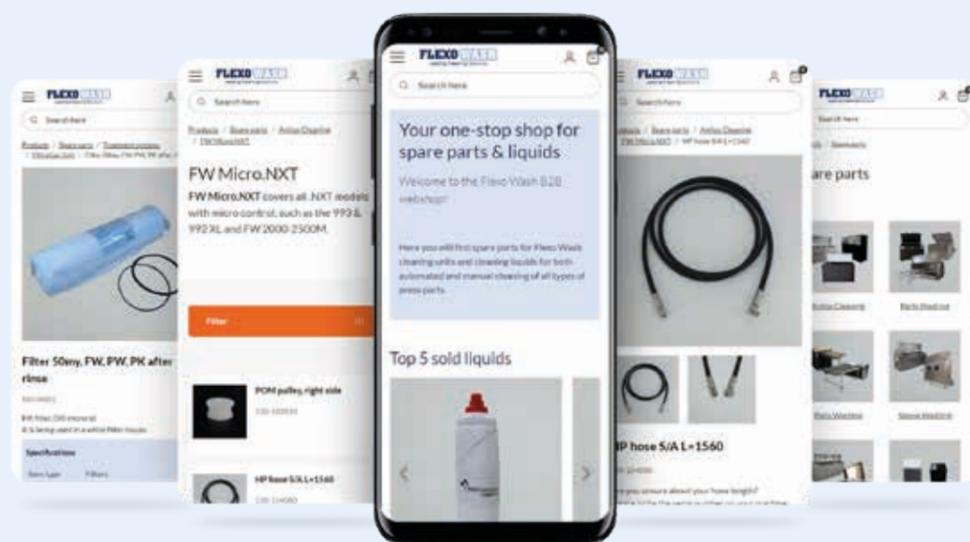
Recommandez dans notre boutique B2B

Votre guichet unique pour pièces et solutions

- Expérience personnalisée
- Passage en caisse plus rapide
- Recommandes faciles

Pour éviter les ruptures de stock, assurez-vous de recommander vos pièces de rechange, filtres et solutions de nettoyage rapidement et facilement dans notre boutique en ligne B2B.

Visitez la boutique sur shop.flexowash.com ou scannez simplement le code QR →



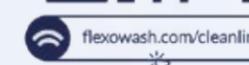
CleanLink

-avec votre machine de lavage

- Connexion à distance
- Données en temps réel
- Accès à la boutique en ligne
- Application opérateur

Accès aux données en temps réel à portée de main ! Que vous soyez en déplacement ou au bureau, vous pouvez voir les performances de votre machine de lavage et faire les ajustements nécessaires. Ne vous souciez pas de savoir si votre machine fonctionne correctement, le système CleanLink vous offre la tranquillité d'esprit qui vous permettra de vous concentrer sur d'autres tâches importantes. De plus, la connexion à distance vous permet d'adresser rapidement et efficacement les problèmes.

En savoir Plus sur flexowash.com/cleanlink ou scannez le QR code →





CleanSolutions

Solutions durables pour tous les besoins

- Spécialement conçues pour les machines de lavage FW afin de leur assurer une longue durée de vie.
- Développées par des experts du nettoyage dans le but de laver les pièces souillées par tous les types d'encre sans les endommager.
- Des produits sur mesure pour vos besoins spécifiques.

Avec CleanSolutions, nous nous efforçons de créer un guichet unique avec plus de 100 solutions de haute qualité pour diverses utilisations. Les équipements de nettoyage automatiques ne sont aussi performants que la solution de nettoyage utilisée, c'est pourquoi nous ne faisons aucun compromis sur la qualité, la durabilité et la durabilité de nos solutions de nettoyage.

Durable

Sans solvant
Sans métaux
Impact minimal sur
l'environnement

Certifié

ROHS
ISEGA
REACH

Personnalisé

Produits sans COV
Produits prémélangés
Exigences particulières

Guichet unique

Portefeuille complet
Produits sur mesure
En stock dans le monde entier



Achetez toutes les solutions CleanSolutions sur la boutique en ligne B2B de Flexo Wash !



Conçu pour une qualité d'impression optimale

Les solutions Flexo Wash ont une très grande durabilité et sont formulés pour une manipulation facile, un fonctionnement sans souci et de longs intervalles sans entretien. Les produits de nettoyage durables constituent une alternative abordable aux solvants, assurant ainsi un nettoyage plus sûr des pièces de la presse et un environnement plus propre.

Les systèmes de nettoyage Flexo Wash sont conçus pour laver avec des solutions de nettoyage durables et pour consommer le moins de produit de nettoyage possible. Dans toutes nos machines, le produit est toujours filtré et recyclé pour être réutilisé.

Les solutions sont développées pour répondre aux exigences actuelles en matière de qualité d'impression et de productivité. Cela n'est possible que si vous vous assurez que vos anilox, clichés d'impression et autres pièces de la presse restent propres.

Impact environnemental minimal

Flexo Wash continue à développer des solutions de nettoyage en essayant de minimiser l'impact

environnemental et vous trouverez des solutions à faible COV ou sans COV dans la gamme de produits Flexo Wash ainsi que des solutions conformes aux normes de l'emballage alimentaire certifiées ISEGA.

Nous offrons également des solutions à faible COD (Demande Chimique en Oxygène), ce qui réduit le niveau d'oxygène dans les eaux usées.

Encres spécifiques, solutions adaptées

Vous devez utiliser le bon produit de nettoyage, adapté au type d'encre spécifique, dans votre machine de nettoyage pour obtenir des résultats optimaux.

Dans notre large gamme de produits de nettoyage, vous trouverez des solutions adaptées au nettoyage de tous types de pièces de presse et d'encres, dans les systèmes de nettoyage Flexo Wash et non-Flexo Wash.

Nous sommes toujours prêts à vous guider vers la meilleure solution de nettoyage pour vos besoins.

Nettoyage des pièces

Les pièces de presse peuvent être difficiles à nettoyer. Il existe trois méthodes de nettoyage automatique différentes et ce qui fonctionne le mieux pour votre entreprise d'impression dépend fortement de votre flux de travail et des types d'encre que vous utilisez. Voici comment vous décidez entre le nettoyage avec des solvants, le nettoyage avec des liquides ininflammables et le nettoyage avec des liquides alcalins.

Notre solution

- Système sur mesure permettant un nettoyage ciblé des zones difficiles
- Processus de nettoyage en boucle fermée entièrement automatique
- Grilles et chariots ergonomiques
- Nettoyer toutes les pièces de la presse dans une seule machine
- Faibles coûts d'exploitation et nettoyage respectueux de l'environnement



Nettoyage des pièces

La méthode Flexo Wash

Les laveurs de pièces de Flexo Wash ont un système de lavage et de rinçage avec deux réservoirs séparés (ou un réservoir et un rinçage ouvert). Cela offre un processus de nettoyage automatique en deux étapes, où la première étape est pour le nettoyage et la seconde pour le rinçage.

Les pièces sont nettoyées par diverses buses haute pression, en pulvérisant le liquide de nettoyage et de rinçage par le bas et par le haut.

Lavage

Les pièces sont placées dans les supports/grilles adéquats de la machine et le couvercle est fermé par une commande à deux mains. Activer le processus de lavage en appuyant sur START.

Ré-utilisation

Le liquide de nettoyage est filtré et remis en circulation pour être réutilisé afin de minimiser la consommation de liquide.

Vidange

La vidange prend env. 5 minutes et est conçue pour que le plus de liquide possible revienne dans le réservoir via une vanne de vidange automatique pour y être réutilisé.

Rinçage

Les pièces sont rincées les laissant prêtes pour une utilisation immédiate.

Étude de cas

Il n'y a qu'un seul mot pour décrire l'usine de Franklin Web, « énorme ! » L'entreprise australienne est répartie sur 100 000 mètres carrés d'espace d'usine à Sunshine, Victoria, composé de six bâtiments, couvrant un site d'environ 40 acres. Mais en 1935, quand Len Taylor a ouvert son imprimerie à Franklin Street, Sunshine, ce n'était pas comme ça.

Taylor a commencé son entreprise dans un climat d'affaires qui ressentait encore la douleur de la Grande Dépression. Grâce à un travail acharné et un dévouement à la qualité et au service, Franklin Web a attiré et retenu des clients, et l'un de ses fils, Phillip a entrepris un apprentissage en impression lithographique pour devenir le bras droit de l'entreprise.

Mais c'est en 1980 que les affaires ont vraiment démarré avec l'installation d'une presse web Toshiba 16pp, et aujourd'hui, Franklin Web est l'un des principaux fournisseurs de catalogues pour les détaillants australiens, et un pourcentage énorme de sa production constitue les 8 milliards de catalogues qui sont distribués chaque année dans les boîtes aux lettres australiennes.

La société a continué de croître et possède maintenant certaines des presses les plus impressionnantes du pays. « En tant qu'imprimeur, nous cherchons constamment des moyens d'optimiser les performances de nos presses », a déclaré Taylor. « Nous visons une utilisation de 80% à 80% de la vitesse maximale, et pour y parvenir, nous devons empêcher l'accumulation d'encre sur les protections, ce qui affecte vraiment le temps de disponibilité. »

Un autre problème majeur sur les presses était la formation de gouttelettes d'encre, qui à des vitesses de défilement de 15 m/s peut provoquer la rupture de la bande. Avec quatre unités d'impression fonctionnant 24h/24 et 7j/7, cela peut entraîner des temps d'arrêt importants. Sur analyse, Franklin Web a constaté que 50% de ses arrêts étaient dus à des gouttelettes d'encre et a également pris l'initiative d'investir dans un deuxième ensemble de protections qui sont changées chaque semaine.

L'ensemble du projet a commencé à prendre forme lorsque le directeur des services aux entreprises de Franklin Web, Bill Van Den Dungen, a contacté l'agent australien de Flexo Wash, Ruvan Weeraratne de Jet

Technologies. Il a expliqué : « Flexo Wash est dans le secteur de l'équipement de nettoyage de presse depuis 1991 et fabrique une variété de modèles pour les rouleaux anilox, les cylindres, les manchons et les bacs à encre. » Sachant que les produits à large bande de l'entreprise pouvaient être personnalisés pour s'adapter à toutes les pièces de différents fabricants de presse, il a invité Mette Laursen, responsable des ventes de Flexo Wash, à rendre visite au client.

« Bien que nous fassions une gamme de tailles différentes, nous avons estimé que Franklin avait besoin d'une unité plus grande que la normale pour lui permettre de gérer tout lavage supplémentaire de pièces qui pourrait être nécessaire à l'avenir. Après avoir mesuré la zone et le nombre de gardes sur les presses, nous avons conçu la bonne unité pour répondre aux besoins de Franklin », a-t-elle expliqué. L'unité de lavage de Flexo Wash permet à Franklin entre 8-10 lavages avant d'avoir à changer le liquide de lavage épuisé. Elle nettoie les protège-doigts et toutes les autres pièces que Franklin nettoyait auparavant à la main, dans le cadre du programme de maintenance préventive.

La technologie Flexo Wash automatise désormais le processus de nettoyage et permet des économies substantielles.

« Avant d'installer le Flexo Wash, nous nettoyions manuellement les protections et les plateaux installés sur chaque machine lors d'un arrêt de routine. Après enquête, nous avons constaté que les opérateurs n'avaient pas de temps réel à passer à régler les rouleaux dans le train à rouleaux, ce qui était vraiment ce qu'on attendait d'eux », explique Bill Van Den Dungen, directeur des services aux entreprises.

Des différences incroyables avec d'excellents résultats

En conclusion pour Franklin Web, le propriétaire Phillip Taylor a commenté :

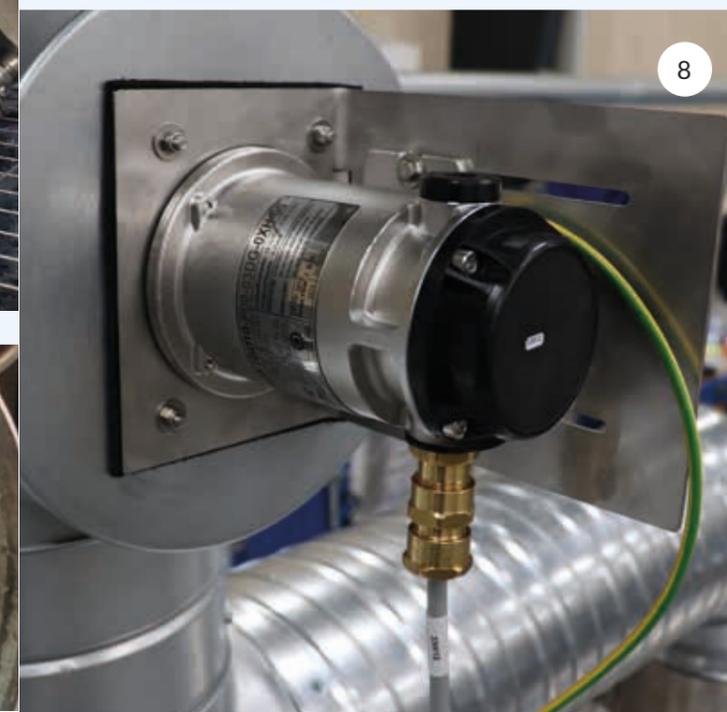
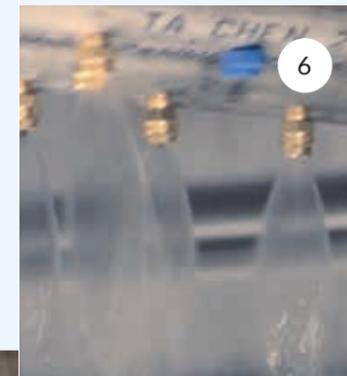
« L'unité a fait une énorme différence dans le régime de nettoyage et a obtenu d'excellents résultats. Nous travaillons dans un marché passionnant et dynamique, et même après 37 ans, je m'émerveille toujours de voir des catalogues qui sortent des presses et qui sont expédiés partout en Australie. »

« Avant d'installer le Flexo Wash, nous nettoyions manuellement les protections et les plateaux installés sur chaque machine lors d'un arrêt de routine. »

Nettoyage des pièces

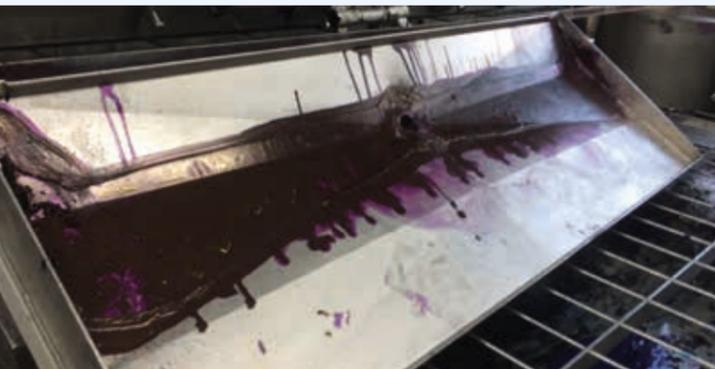
Comment cela fonctionne ?

Les unités de lavage entièrement automatiques sont conçues pour une manipulation facile des pièces de la presse. Il est possible de laver des chambres à racle, des tiroirs à encre, des godets à encre et d'autres parties amovibles de la presse utilisées avec tous les types d'encre, vernis, etc. Les unités peuvent être équipées d'un chariot, pour une manipulation plus facile.

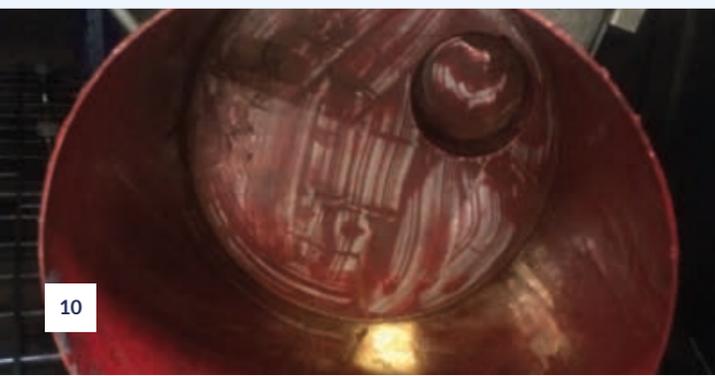
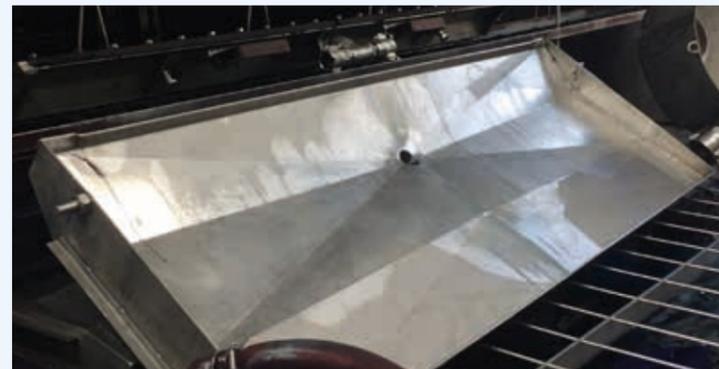


1. Les chariots à grilles coulissantes permettent de transporter facilement les pièces de la machine à imprimer vers le laveur de pièces. Cela signifie un levage moins lourd, une manipulation plus facile et des processus plus efficaces.
2. Des buses rotatives haute performance pour le nettoyage des godets peuvent être placées sous la grille (en option). Le godet est placé à l'envers sur la buse, ce qui nettoie l'intérieur pendant le cycle de lavage.
3. La grande pompe assure un débit constant du réservoir de liquide dans la salle de lavage pendant le cycle de nettoyage.
4. Pour le lavage des godets d'encre standard, un support rotatif avec brosses peut être installé (en option). Lorsqu'il est placé sur le support, le godet est lavé de l'intérieur et de l'extérieur à la fois.
5. Les vannes de nettoyage des flexibles et les raccords rapides permettent de nettoyer 2 ou 4 flexibles pendant le cycle de lavage (en option).
6. Les buses de lavage et de rinçage sont placées sur une barre de pulvérisation mobile, qui se déplace d'un côté à l'autre lors du rinçage et du lavage des pièces avec un liquide à haute pression.
7. Le grand boîtier de filtre en acier inoxydable est placé sur la machine, facilement accessible pour l'entretien et le changement de filtre.
8. Lorsque la machine à laver est connectée à l'évacuation, à un système de traitement d'air ou à un RTO, la régulation de l'air frais avec de l'air concentré de solvant est une nécessité. Avec un capteur LEL et un régulateur, la concentration de solvant dans l'air est surveillée et maintenue à un niveau acceptable pour le système.

Avant



Après



Buses mobiles

Économisez de l'énergie - choisissez des buses mobiles

Avec des buses fixes, il y a généralement 4-5 fois le nombre de buses dans une machine par rapport à une machine avec des buses mobiles. Plus de buses signifient des exigences plus importantes sur la puissance de la pompe. Typiquement, les pompes d'une machine de nettoyage à buses fixes seraient 50-70% plus grandes, mais la pompe plus grande ne compense pas suffisamment, et la pression des buses est donc plus faible que dans une machine à buses mobiles. Une pompe plus grande dans la machine de

nettoyage avec des buses fixes consomme donc également exponentiellement plus d'énergie. En ce qui concerne les buses mobiles, le facteur clé qui va vous donner tous les avantages sont la dynamique. Pensez un peu quand vous lavez votre voiture, quand vous commencez à pulvériser de l'eau sur elle rien ne se passe jusqu'à ce que vous commencez à déplacer le jet. Il en va de même pour les buses mobiles. La magie se produit lorsque vous introduisez le mouvement à la pulvérisation de liquide.

En tant qu'imprimeur, vous pouvez avoir beaucoup de pièces différentes, certaines d'entre elles avec des défis de nettoyage très spécifiques concernant les dimensions et la conception. Une disposition de lavage personnalisée de l'espace de nettoyage dans la machine de nettoyage où les buses sont inclinées spécifiquement pour toutes les surfaces sur vos pièces assurent un nettoyage optimal, où les buses mobiles peuvent vraiment laisser opérer leur magie.

Quantité de buses

Les machines à buses mobiles nécessitent une plus faible quantité de buses.

Un plus grand nombre de buses est nécessaire pour compenser le manque de mouvement.

Pression de buse

Pression de buse plus élevée grâce à une meilleure efficacité de la pompe.

Baisse de la pression de la buse en raison du manque d'efficacité de la pompe.

Consommation d'énergie

Le déplacement des buses permet d'améliorer l'efficacité de la pompe et de réduire la consommation d'énergie.

Des exigences plus élevées sur les pompes entraînent une consommation d'énergie plus élevée.

Efficacité du nettoyage

Nettoyage efficace avec utilisation optimale des solvants.

Risque de refaire des tâches en raison de résultats de nettoyage incohérents.

Coûts d'exploitation

Une efficacité de nettoyage accrue se traduit par des coûts d'exploitation réduits.

L'augmentation de la consommation d'énergie et des emplois de substitution se traduit par des coûts opérationnels plus élevés.

Maintenance

Nombre limité de buses à nettoyer et à entretenir.

Grand nombre de buses à nettoyer et à entretenir.

Buses mobiles

Buses fixes

La salle ATEX

Certifications et exigences

Zone 0 = Catégorie I

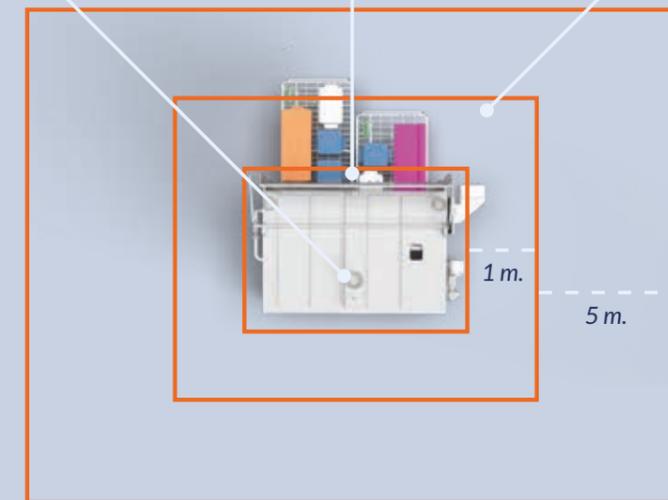
Atmosphère explosive persistante durant de longues périodes
À l'intérieur de l'unité de lavage et des réservoirs, l'unité sera zone 0 ATEX

Zone 1 = Catégorie II

Entre 10 et 100 heures d'atmosphère explosive par an. Autour de l'unité la zone sera ATEX 1.

Zone 2 = Catégorie III

Moins de 10 heures d'atmosphère explosive par an. La zone 2 est souvent appelée "zone dangereuse - distance à respecter".



Comment construire une salle ATEX ?

Lorsque vous décidez de mettre en place une salle ATEX, il est important de prendre en compte soigneusement les facteurs clés qui garantissent la sécurité et l'efficacité de la salle pour contenir des environnements potentiellement explosifs. Certaines de ces considérations sont les suivantes :

1. Budget: Les salles ATEX nécessitent des matériaux spécialisés coûteux, une ventilation et des équipements de sécurité pour les atmosphères explosives.

2. Maintenance: Les salles ATEX nécessitent une maintenance continue pour garantir la sécurité, y compris les composants certifiés ATEX.

3. Limitations d'espace: La construction d'une salle ATEX peut limiter l'espace disponible pour d'autres opérations ou processus en raison de sa taille.

La compréhension de ces facteurs cruciaux fournit des informations complètes sur les implications de la mise en place d'une salle ATEX, facilitant la planification informée et stratégique de l'établissement et de la maintenance d'un environnement de travail sûr et efficace au sein de l'installation. Si vous recherchez des machines de réduction de taille certifiées ATEX, nous pouvons vous fournir des options répondant aux exigences nécessaires. Vous pouvez en

savoir plus sur notre laveuse de pièces pour rechercher d'autres alternatives conformes aux exigences ATEX.

Après avoir pris en compte ce qui précède, nous vous fournissons un guide complet en 8 étapes pour vous aider à comprendre les exigences fondamentales pour la mise en place d'une salle ATEX. L'établissement d'une salle ATEX implique de prendre en compte divers facteurs clés, tels que la ventilation ATEX et les machines de réduction de taille certifiées ATEX, pour garantir la sécurité du personnel et de l'équipement dans la zone désignée.

Nettoyage des pièces

Exigences différentes, techniques différentes

Des besoins différents nécessitent des techniques différentes. Par conséquent, les machines à laver de pièces Flexo Wash EasyLoad et FrontLoad sont toutes conçues pour être nettoyées avec des solvants, des liquides alcalins ou des liquides de nettoyage respectueux de l'environnement et des liquides écologiques distillables.

Toutes les méthodes donnent de bons résultats de nettoyage et réduiront les temps d'arrêt et faciliteront la manipulation du nettoyage des pièces. Mais quelle est la meilleure solution pour vous et vos besoins ?

Suivez le guide de questions sur la page suivante pour voir quel système pourrait être le bon choix pour vous.

Avantages du nettoyage avec ...

Liquides non inflammables

- Manipulation plus sûre et plus facile
- Non corrosif et non évaporant
- Une alternative respectueuse de l'environnement qui améliore les conditions de travail

Liquides alcalins

- Non-inflammable
- Nettoyant puissant pour encres 2K, adhésifs, revêtements, etc.
- Très efficace sur les combinaisons d'encres à base d'eau et de solvant

Solvants

- Très efficace avec les encres à base de solvant
- Facile d'accès lorsque des solvants sont déjà utilisés dans la production et le nettoyage
- Distillable

Testez vos besoins :

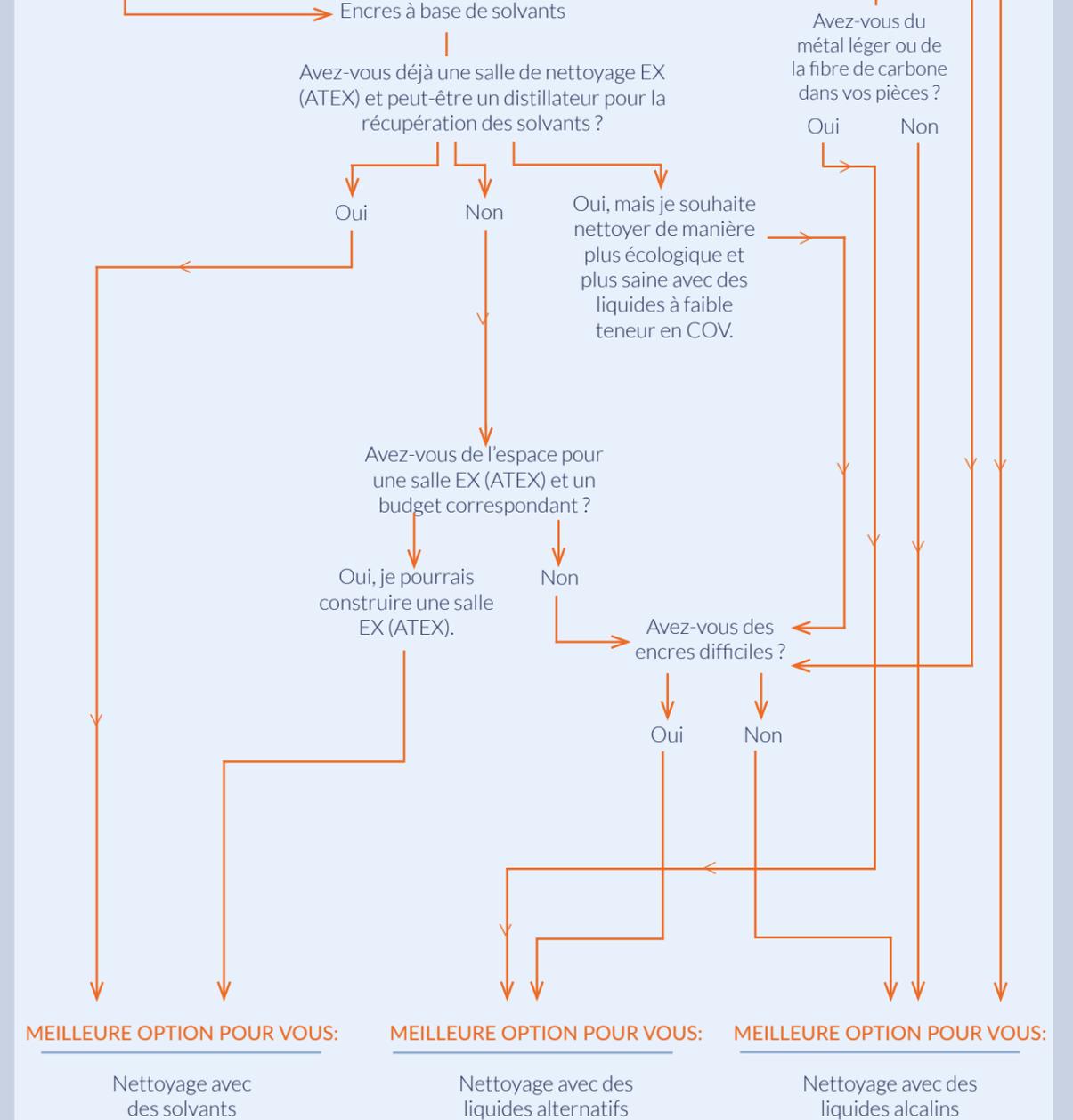
Quel système me convient le mieux ?

COMMENCEZ

ICE !

Quel(s) type(s) d'encre devez-vous nettoyer ?

- Encres 2K, adhésifs, revêtements, etc.
- Encres à base d'eau
- Mélange d'encres à base de solvants et d'eau
- Encres à base de solvants



* Également possible de nettoyer avec des liquides non-inflammables avec une solution de réservoir de liquide double

Nettoyage des pièces

Quelle machine dois-je choisir ?

Des facteurs tels que les types d'encre, l'épaisseur des couches d'encre, l'espace d'installation, etc. déterminent le type d'unité de lavage de pièces que vous devez choisir. Vous trouverez ci-dessous une brève information sur chaque type de méthode de nettoyage. Pour plus d'informations, contactez votre représentant commercial FW.

Laveuse de pièces standard

Conçu pour nettoyer avec des liquides de nettoyage non-inflammables et écologiques.

Laveuse de pièces ALKA

Conçu pour être nettoyé avec un liquide alcalin et fabriqué avec des caractéristiques de sécurité et des composants qui garantissent des conditions de travail sûres.

Laveuse de pièces ATEX

Conçu pour être nettoyé avec des solvants et rendus à l'épreuve de l'EEX selon la norme ATEX. Il est fabriqué avec un système entièrement électrique avec un système de commande électrique et des pompes approuvés ATEX.



PK FrontLoad

Avec les unités FrontLoad, vous obtiendrez un nettoyage très intensif sous plusieurs angles. Les machines sont contrôlées par un système de commande PLC. L'unité standard est livrée avec deux chariots, ce qui facilite le déplacement des pièces directement de la presse à imprimer vers la grille.

PK Easyload

Les modèles EasyLoad sont des équipements très efficaces et économiques pour tous types de pièces de grande taille. Les machines sont commandées par un microprocesseur. L'unité standard est fournie avec un grand chariot qui facilite le déplacement des pièces directement de la presse à la grille.

PK SideLoad

Si vous souhaitez placer votre unité de lavage de pièces dans un conteneur certifié ATEX ou si vous avez des possibilités d'espace limitées, un SideLoad pourrait être le bon choix pour vous.

	Zone de lavage (WxLxH)*	Chariots inclus	Standard	ALKA	ATEX Elec.	XL**	XXL***
PK EasyLoad 240	2150 x 1030 x 700 mm (84.6" x 40.5" x 27.6")	1	X	X	X	-	-
PK EasyLoad 280	2550 x 1030 x 700 mm (100.4" x 40.5" x 27.6")	1	X	X	X	-	-
PK SideLoad 200	1050 x 1950 x 700 mm (41.3" x 76.8" x 27.6")	1	-	-	X	-	-
PK SideLoad 300	1050 x 2950 x 700 mm (41.3" x 116.1" x 27.6")	1	-	-	X	-	-
PK FrontLoad 250	1800 x 950 x 700 mm (70.9" x 37.4" x 27.6")	2	X	X	X	X	X
PK FrontLoad 300	1800 x 1200 x 700 mm (70.9" x 47.2" x 27.6")	2	X	X	X	X	X
PK FrontLoad 350	1800 x 1450 x 700 mm (70.9" x 57.1" x 27.6")	2	X	X	X	X	X

* Zone de lavage par chariot.

**Ajoute 300 mm (11,8") de longueur de zone de lavage par chariot.

*** Ajoute 800 mm (31.5") de longueur de zone de lavage par chariot.

Options et accessoires

- Chariot avec grille coulissante pour une manipulation facile des pièces
- Buses rotatives hautes performances pour seaux d'encre
- Jets flexibles pour se concentrer sur les éléments difficiles à nettoyer
- Zone de lavage à deux étages
- Racks pour bacs à encre, godets et racles
- Nettoyage des flexibles
- Réservoir, pompe et buses supplémentaires pour 2 liquides de nettoyage
- Systèmes de distillation et intégration entre machine à laver des pièces, réservoirs et distillateur
- Unité de traitement des eaux usées
- Système automatique de remplissage de produit



1 : Nettoyage des flexibles 2 : Tiroirs pour bacs à encre et racles, 3. Systèmes de distillation et intégration entre machine à laver des pièces, réservoirs et distillateur.

Trolley Wash

Nettoyage facile de la station du chariot d'impression

Les postes d'impression deviennent vraiment sales et sont très difficiles à nettoyer. Avec les unités PK Trolley Wash, vous obtiendrez une machine à laver automatique très efficace et rentable pour nettoyer différents types de stations d'impression.

Le chariot d'impression est poussé directement dans la machine à laver. Les machines sont contrôlées par un PLC, où il est facile de modifier les différents paramètres tels que le temps de lavage, le temps de vidange et le temps de stabilisation.

Notre solution

- Système sur mesure permettant un nettoyage ciblé des zones difficiles
- Processus de nettoyage en boucle fermée entièrement automatique
- Grilles et chariots ergonomiques
- Nettoyer toutes les pièces de la presse dans une seule machine
- Faibles coûts d'exploitation et nettoyage respectueux de l'environnement

Zone de lavage (LxWxH)
par salle de lavage

Capacités de lavage

Standard

Alkaline

ATEX Electric

PK 350 WR XL Trolley Wash

2100 x 850 x 1100 mm
(82.7" x 33.5" x 43.3")

3 chariots
d'encre

X

-

X

PK 350 WR XXL Trolley Wash

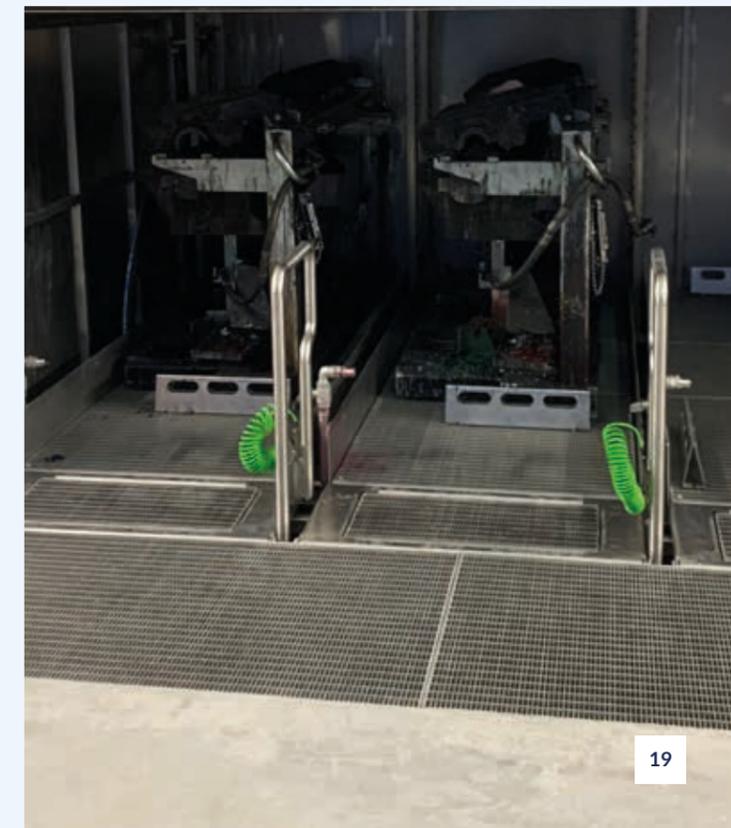
2400 x 930 x 1300 mm
(94.5" x 36.6" x 51.2")

3 chariots
d'encre

X

-

X



Bucket Wash

Fonctionnement rapide et efficace

L'opération de lavage rapide et facile permet aux opérateurs de la presse de se concentrer sur les fonctions de préparation de la presse, réduisant ainsi le temps de changement et le travail nécessaire au lavage manuel.

Les laveurs de godets de Flexo Wash ont un système de lavage et de rinçage avec deux réservoirs séparés (ou un réservoir et un rinçage ouvert) qui offre un processus de nettoyage automatique en deux étapes, où la première étape est pour le nettoyage et la deuxième étape est pour le rinçage. Les seaux sont nettoyés par une brosse rotative, pulvérisant, nettoyant et rinçant le liquide du dessous, du dessus et de l'intérieur du seau.

Avantages du lavage automatisé des godets

- Réutilisez vos godets
- Réduction des dépenses sur les seaux
- Réduire l'impact environnemental
- Main-d'œuvre limitée et entretien minimal
- Le lavage de seaux vous permet de nettoyer 3 seaux en 15 à 20 minutes.

Capacités de lavage

Diamètre minimum

Diamètre maximum

Hauteur minimum

Hauteur maximum

PK ECO Maxi.NXT
Bucket Wash

3 godets

280 mm (11")*/
310 mm (12.2")*

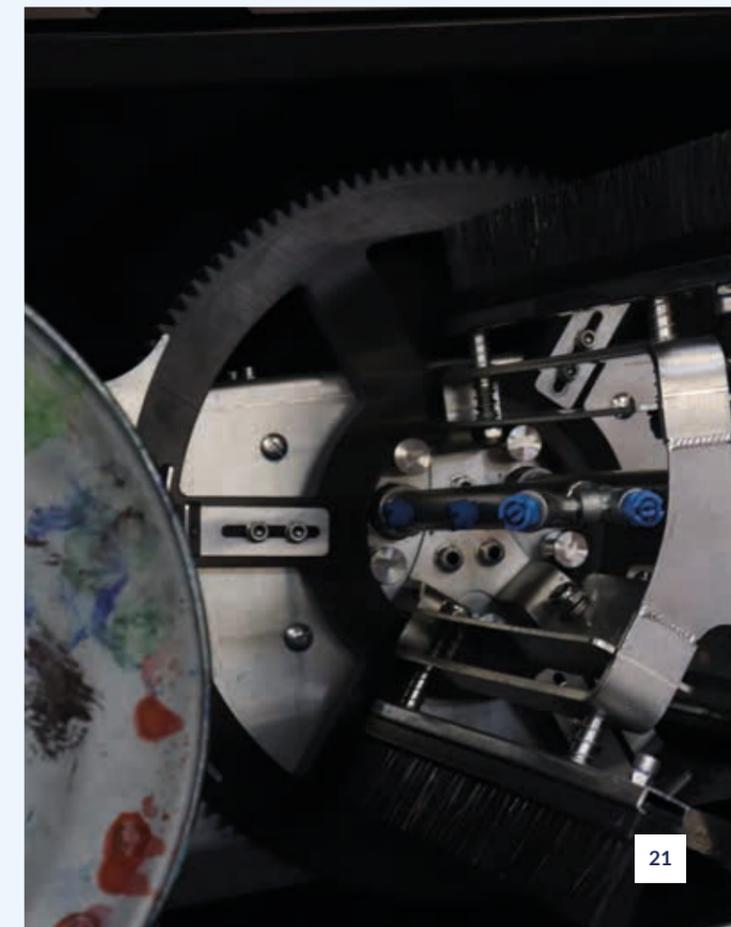
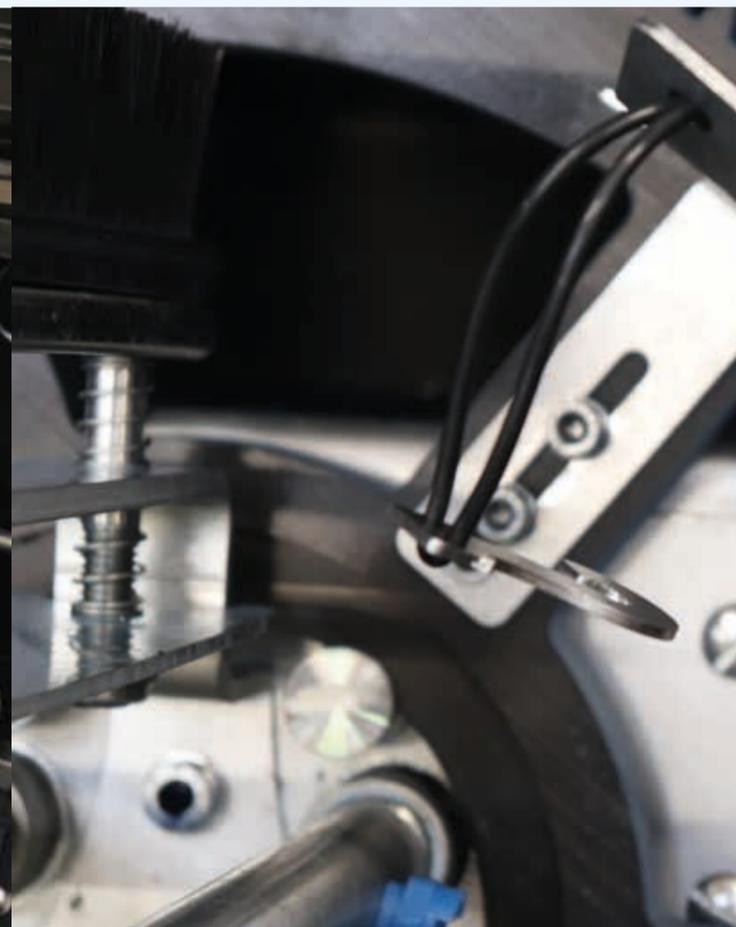
330 mm (12.9")*/
360 mm (14.1")*

280 mm (11")**/
370 mm (14.5")**

340 mm (13.4")**/
430 mm (16.9")**

* Plage maximale du diamètre min. au diamètre max.: 50 mm.

** Plage maximale de la hauteur min. à la hauteur max.: 60 mm.



Pump Wash

Prévenir les temps d'arrêt

Le système se compose d'une armoire en acier inoxydable avec un réservoir pour solvants et 6 stations de nettoyage de pompes. À chaque station, la pompe est connectée à un tuyau et un moteur qui assure un flux constant et régulier de solvants de nettoyage à travers la pompe.

Depuis le panneau de commande, chacune des 6 stations peut être contrôlée et opérée individuellement. Un ensemble optionnel d'adaptateurs permet à l'unité de lavage d'accommoder différentes tailles de pompes. Pour réduire l'évaporation des solvants, les emplacements de pompe vides sont couverts pendant le cycle de lavage.

Avantages du lavage des pompes

- Prévenir les temps d'arrêt - pas besoin d'utiliser la presse d'impression pour nettoyer les pompes.
- Manipulation et montage faciles des pompes.
- Nettoyage efficace avec solvant dans une unité approuvée par ATEX.

Capacités de lavage

Dimensions de la machine (LxV)

Standard

Alkaline

ATEX Electric

PK-6 Pump Wash

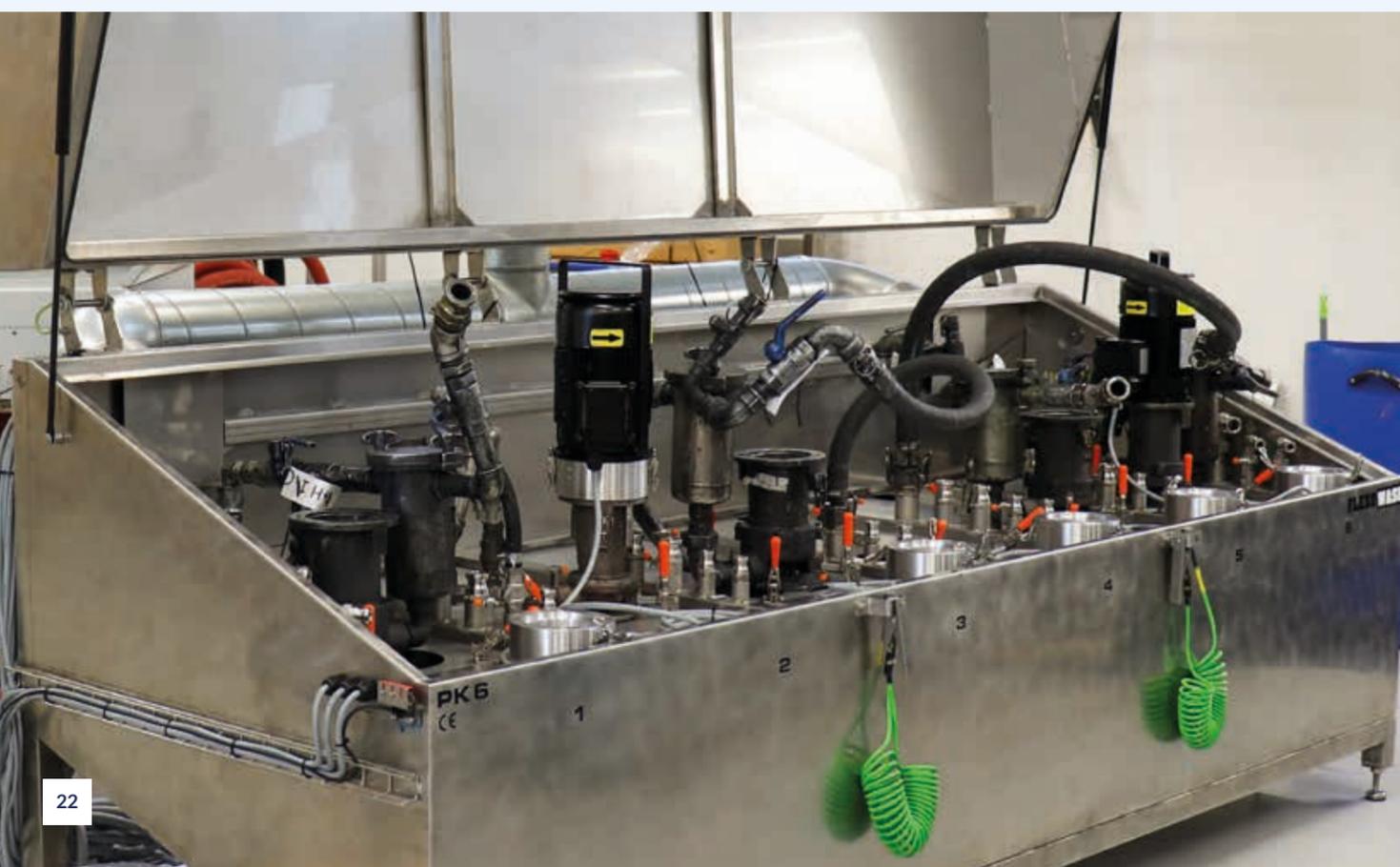
6 pompes à encre

3279 x 1100 mm
(129.1" x 43.7")

X

-

X



Manual Cleaning Station

Utilisation facile

Le système se compose d'une armoire avec un réservoir pour solvant ou autres liquides de nettoyage, comme le nettoyant UV/Solvant 1A. Pour réduire l'évaporation du liquide du réservoir, le couvercle peut être fermé lorsque le système est en veille. L'intérieur de la cuve de 200 mm de profondeur possède une grille coulissante qui peut être mise de côté, permettant d'immerger ou de faire tremper des pièces pour ramollir l'encre avant de les laver dans une unité de lavage automatique. Le système dispose d'une brosse qui peut être utilisée pour nettoyer les pièces manuellement.

Facilitez votre nettoyage manuel

- Faites tremper les pièces avec des résidus d'encre difficiles avant de les laver dans une unité de lavage automatique pour un meilleur résultat
- Réutilisez les liquides/solvants pour réduire la consommation
- Disponible en modèles ATEX ou non-ATEX.

	Zone de lavage (LxW)	Zone du bac de récupération (LxW)	Dimensions de la machine (LxWxH)	Standard	Alkaline	ATEX
PK Manual Cleaning Station	950 mm x 1900 mm (37" x 74")	950 mm x 1700 mm (37" x 66")	3800 x 1388 x 1069 mm (150" x 55" x 42")	X	-	X



Distillation

Les distillateurs permettent de réduire au minimum les déchets de solvant et constituent un instrument très économique pour réduire les coûts dans l'industrie de l'impression et des revêtements. Flexo Wash propose un système complet dans lequel la laveuse de pièces, le système de lavage en ligne dans la ou les presse(s) à imprimer et le système de distillation sont connectés et fonctionnent en boucle fermée. Nos distillateurs sont entièrement automatiques et offrent un rendement élevé pendant le fonctionnement.

Notre solution

- Réutilisation des solvants
- Réservoirs pour solvants propres et sales
- Condenseur refroidi par eau
- Procédé de distillation entièrement automatique
- Pourcentage de récupération élevé

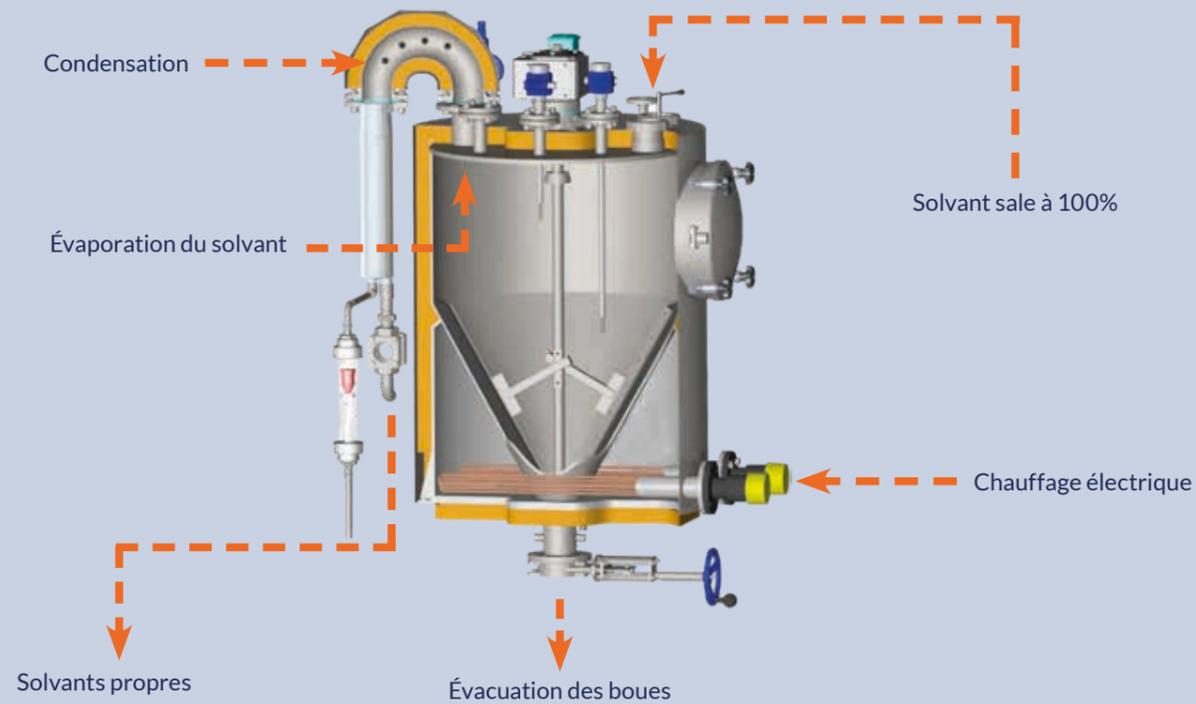


Distillation

Comment cela fonctionne ?

Lorsque vous investissez dans un distillateur Flexo Wash, nous nous occupons de tous les raccordements entre le distillateur, les réservoirs et le laveur de pièces Flexo Wash.

Nous vous guiderons pour toutes les instructions de l'installation et nous préparerons un agencement d'installation pour vous donner des mesures concrètes avant de décider quel distillateur correspond le mieux à vos besoins et à vos critères d'espace.



PROCESSUS EN 3 ÉTAPES

Tous les distillateurs fonctionnent selon un processus entièrement automatique en 3 étapes :

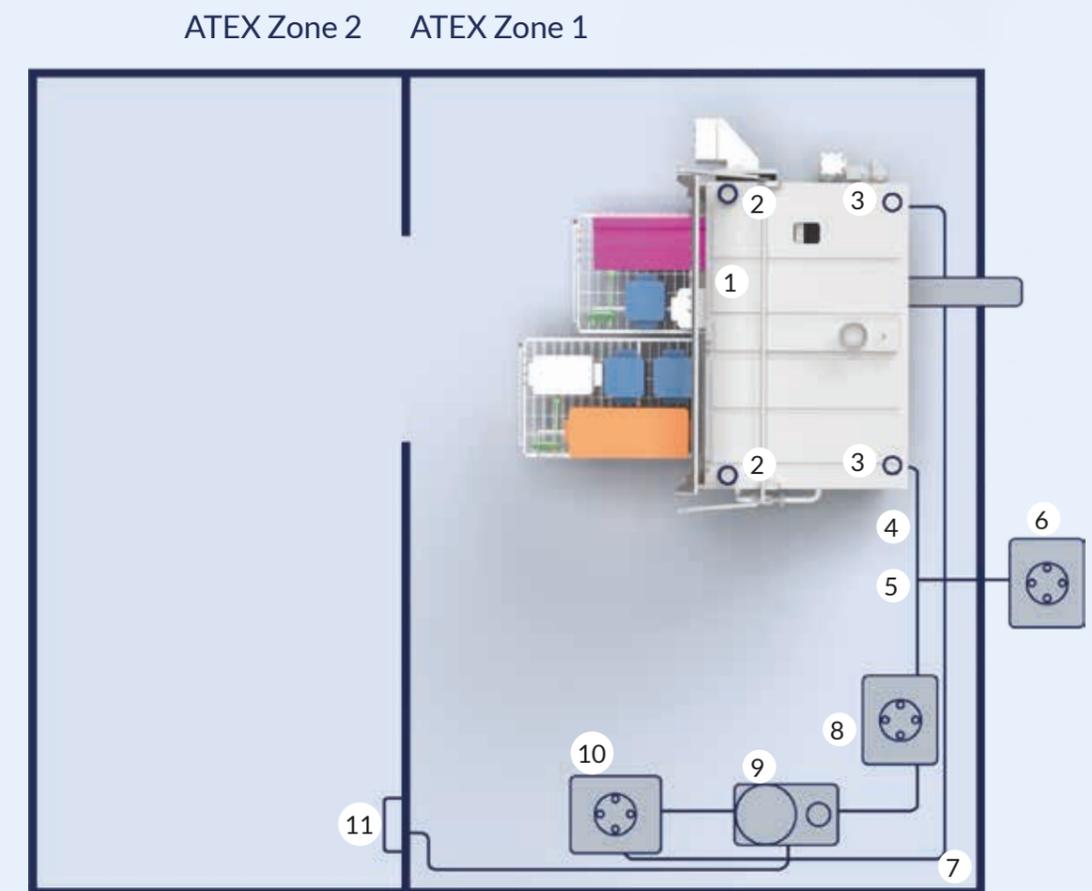
Le solvant est automatiquement introduit dans le distillateur à partir du réservoir de solvant sale. Le processus fonctionne en continu jusqu'à ce que tout le solvant ait été distillé

Pendant le processus de distillation continue, les solvants distillés s'écoulent automatiquement dans le réservoir de solvant propre.

Installation complète

Exemple d'aménagement

1. Laveuse de pièces ATEX
2. Entrée d'air frais pour la ventilation (depuis la pièce, pas de raccordements)
3. Système de ventilation de sortie de la machine
4. Connexion pour solvant propre. Doit être connecté au système de remplissage de la laveuse de pièces.
5. Vanne à 3 voies pour sélectionner le réservoir de solvant à remplir.
6. Raccordement au réservoir de solvant propre du système de récupération de solvant.
7. Connexion de la laveuse de pièces au réservoir de solvant sale. Doit être raccordée au système de vidange de la laveuse de pièces.
8. Nettoyer le réservoir de solvant
9. Distillateur
10. Réservoir de solvant sale
11. Contrôle du distillateur de connexion



Distillation

Quel distillateur dois-je choisir ?

Lors du choix du modèle de distillateur adapté, divers facteurs entrent en compte. Pour choisir la capacité du distillateur, il est essentiel de savoir quels solvants seront distillés.

De plus, de nombreux facteurs vont influencer la capacité, tels que :
Le type d'encre dans le solvant, le niveau de saturation, la limite de température du solvant spécifique à distiller.

Volume total
du réservoir

Taux de
distillation
approximatif

DI 1200	140 L (37 gal)	20-40 L/hour (5-10 GPH)
DI 2400	160 L (42 gal)	40-60 L/hour (10-16 GPH)
DI 3300	300 L (80 gal)	60-80 L/hour (16-21 GPH)
DI 5500	500 L (132 Gal)	90-140 L/hour (24-37 GPH)



CONTACT

Langs Skoven 38
DK-8541 Skoedstrup
Danemark
+45 8699 3631
flexowash.fr
info@flexowash.com