

INDUSTRIA DEL HUECOGRABADO

Soluciones de limpieza

CILINDROS

PIEZAS

DESTILADORES

LÍQUIDOS

FLEXO WASH

Leading Cleaning Solutions



CONTENIDO

La forma de trabajar de Flexo Wash	4
Limpieza de cilindros	8
Lavado de piezas	22
Destilación	38

SOBRE NOSOTROS

Mejorando la calidad de la impresión de la mundial

Flexo Wash es una empresa líder en soluciones de limpieza especializada en equipos de limpieza y líquidos de limpieza ecológicos para la industria flexográfica y de conversión. La misión de Flexo Wash es desarrollar con éxito soluciones de limpieza innovadoras y de alta calidad, incluyendo equipos y líquidos para satisfacer las necesidades de los impresores de flexografía y hueco grabado de todo el mundo, contribuyendo así a

mejorar la calidad de la impresión, la alta productividad y un medio ambiente saludable. Con más de 30 años desarrollando tecnología de limpieza de alta calidad, Flexo Wash cubre todos los tipos de máquinas de limpieza de innovadores diseños artesanales y detergentes para solventes y no solventes que pueden ser recirculados en las unidades Flexo Wash, todo con el fin de satisfacer las necesidades de nuestros

clientes para soluciones de limpieza sostenibles. En la actualidad Flexo Wash es una compañía global de tecnología motivada por valores familiares, visiones y sin temor de apuntar a las estrellas. A lo largo de la historia de la compañía y todavía hoy, Flexo Wash está conformada por gente que no pone en peligro la calidad, flexibilidad y sustentabilidad para ofrecer soluciones de limpieza líder.

SOBRE NOSOTROS

Mejorando la calidad de la impresión de la mundial

Flexo Wash es una empresa líder en soluciones de limpieza especializada en equipos de limpieza y líquidos de limpieza ecológicos para la industria flexográfica y de conversión.

Ofrecemos soluciones de limpieza innovadoras y de alta calidad para satisfacer las necesidades individuales de impresores en todo el mundo. A través de nuestras soluciones, garantizamos una calidad de impresión constante y una alta productividad, con un enfoque en condiciones de trabajo seguras y sostenibilidad.

Con más de 30 años de desarrollo en tecnología de limpieza innovadora, cubrimos todos los tipos de máquinas de limpieza para líquidos con y sin solventes, así como sistemas de limpieza láser como una alternativa sin residuos.

Nuestro recorrido comenzó con una idea sencilla, nacida de los desafíos diarios que enfrentan los impresores, y ha evolucionado hasta convertirse en una empresa con valores fundamentales de innovación, flexibilidad, confianza y sostenibilidad.

Por eso decimos que nuestros productos están **hechos por impresores para impresores.**

Índice

Servicio y Mantenimiento	4
Líquidos de limpieza	6
Limpieza de cilindros	8
Lavado de piezas	22
Destilación	42

+30
años de innovación

+80
soluciones de limpieza

+100
países diferentes

+6000
instalaciones en todo el mundo



Innovación

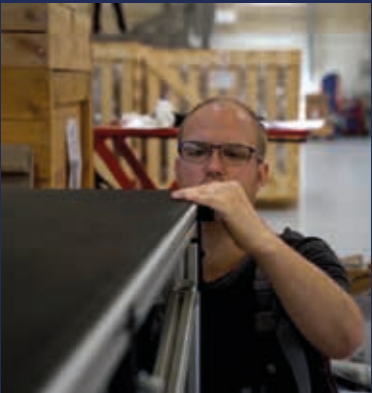


Flexibilidad

Sostenibilidad



Confianza



Ser flexible, ser innovador, ser creativo, cuidar del medio ambiente y asegurar que nuestros clientes puedan beneficiarse de nuestros productos. Ser un socio de confianza y un excelente lugar para trabajar. Esa es la esencia de Flexo Wash.

Anders Kongstad, CEO

Red de servicio global

Mantendremos su operación en marcha!

Nuestro altamente calificado equipo de ingenieros de servicio está listo para ayudarlo con la solución de problemas, mejoras de servicio, pedidos de repuestos, mantenimiento e instalación de su equipo de limpieza Flexo Wash. Todo para mantener su operación en funcionamiento de la manera más efectiva posible y reducir su tiempo de inactividad.

Recorremos el mundo para ofrecer servicios de clase mundial en más de 100 países, pero también estamos disponibles para instalaciones virtuales, solución de problemas y orientación. Nuestro equipo de limpieza es una parte integral e importante del flujo de trabajo óptimo de producción.

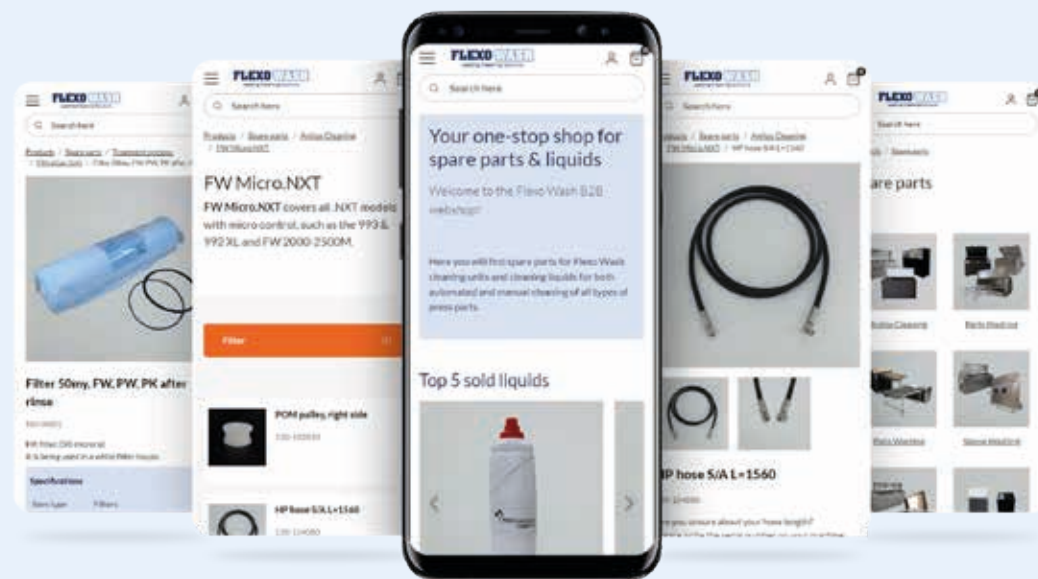
Recomprar en nuestra tienda B2B

Su tienda integral para repuestos y líquidos

- Experiencia personalizada
- Pago más rápido
- Recompra fácil

Para evitar quedarse sin existencias, asegúrese de volver a pedir sus repuestos, filtros y líquidos de limpieza de manera rápida y fácil en nuestra tienda en línea B2B.

Visite la tienda en shop.flexowash.com o simplemente escanee el código QR →



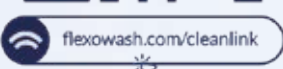
CleanLink

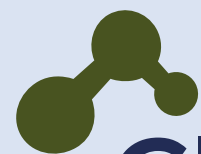
- a su unidad de lavado

- Servicio remoto
- Información en tiempo real
- Acceso al tienda en línea
- App para el operario

Obtenga acceso en tiempo real a la información y el estado de la máquina, todo al alcance de su mano! Ya sea desde la oficina o de viaje, puede monitorear el rendimiento de su unidad de lavado y hacer los ajustes necesarios. No más suposiciones o preguntarse si la máquina está trabajando correctamente – el sistema CleanLink le da la tranquilidad que necesita para centrarse en otras tareas importantes. Además, con las capacidades de servicio remoto, puede resolver cualquier problema de manera rápida y eficiente.

Lea más en flexowash.com/cleanlink o simplemente escanee el código QR →





CleanSolutions

Soluciones sostenibles para todas las necesidades

- Especialmente diseñado para usarse en unidades FW y asegurar una larga vida a sus máquinas.
- Desarrollado por expertos en limpieza centrados en limpiar cualquier tipo de tinta o pieza sin causar daños.
- Líquidos hechos a medida para sus necesidades específicas.

Sostenible

Libre de solventes
Libre de metales
Impacto ambiental mínimo

Certificado

ROHS
ISEGA
REACH

Personalizado

Líquidos libres de VOC
Líquidos premezclados
Requisitos especiales

Tienda integral

Portafolio completo
Líquidos a medida
En stock a nivel mundial

Con CleanSolutions, nos esforzamos por crear una tienda integral con más de 100 líquidos de alta calidad para diversos propósitos. El equipo de limpieza automático es tan bueno como el líquido que usa, por lo que no comprometemos la calidad, durabilidad y sostenibilidad de nuestros líquidos de limpieza.



Compre todos los líquidos CleanSolutions en la tienda en línea B2B de Flexo Wash!



shop.flexowash.com



Desarrollado para alta calidad de impresión

Los líquidos CleanSolutions de Flexo Wash son altamente duraderos y están formulados para un manejo fácil, operación sin problemas y largos intervalos de servicio. Esto convierte a los líquidos de limpieza sostenibles en una alternativa asequible a los solventes, proporcionando así una limpieza más segura de las piezas de impresión y un entorno más limpio.

Los sistemas de limpieza Flexo Wash están diseñados para limpiar con soluciones de limpieza sostenibles y consumir la menor cantidad de líquido posible. En todas nuestras máquinas, el líquido siempre se filtra y se recircula para ser reutilizado.

Las soluciones están desarrolladas para satisfacer las demandas actuales de alta calidad de impresión y productividad. Para lograr esto, asegúrese de que sus anilox, clichés y otras piezas de la prensa se mantengan limpias.

Mínimo impacto medioambiental

Flexo Wash continúa desarrollando soluciones de limpieza con un enfoque en minimizar el impacto

ambiental, y en el portafolio de productos de Flexo Wash encontrará tanto soluciones de limpieza con bajo contenido de VOC como soluciones sin VOC, así como soluciones compatibles con envases de alimentos, certificadas por ISEGA. También ofrecemos soluciones de limpieza con bajo DQO (Demanda Química de Oxígeno), lo que reduce la demanda de oxígeno en las aguas residuales.

Cada tinta requiere una solución específica

Es necesario utilizar el líquido de limpieza adecuado para el tipo específico de tinta en su máquina de limpieza para obtener resultados óptimos.

En nuestro amplio portafolio de líquidos de limpieza, encontrará soluciones adecuadas para limpiar todo tipo de piezas de la impresora e impresiones, tanto en sistemas de limpieza Flexo Wash como en sistemas de limpieza de otras marcas.

Siempre estamos listos para guiarlo hacia la mejor solución de limpieza para usted y sus necesidades.

Limpieza de cilindros

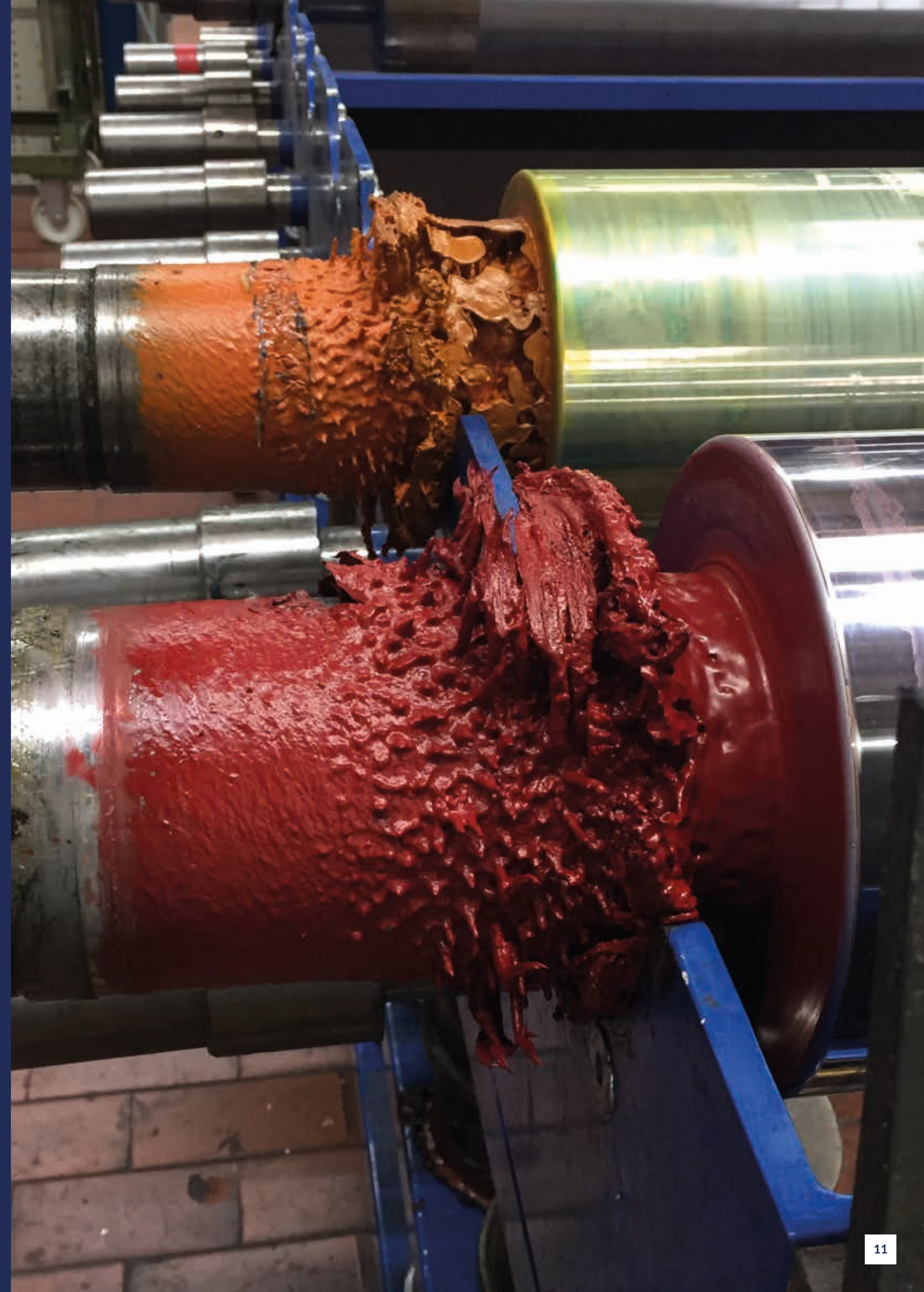
La demanda de cilindros limpios y soluciones para ahorrar tiempo es una batalla constante para la industria del huecograbado. La necesidad de limpiar los cilindros de manera efectiva y correcta es esencial para sobrevivir en nuestro mundo competitivo. Optimizar los flujos de operación y la logística interna es fundamental para garantizar una impresión de alta calidad con un tiempo de inactividad mínimo. Si desea sobresalir, necesita tener los procedimientos y equipos adecuados en su lugar.

Ofrecemos dos categorías de limpiadores de cilindros:

- Limpieza de una o dos botellas para la limpieza de menos de 60 botellas al día
- Limpieza de varios cilindros para la limpieza de más de 60 cilindros por día

Nuestras soluciones

- Diseñadas para limpiar cilindros de huecograbado de todos los tamaños
- Cepillos giratorios para la limpieza de los extremos y los ejes de los cilindros de huecograbado
- Proceso de limpieza rápido y suave, ciclo de lavado, aclarado y secado
- Sistema automático de llenado y vaciado de líquidos



Limpieza del cilindro individual/doble:

La forma de trabajar de Flexo Wash

Los cepillos giratorios y oscilantes eliminarán el exceso de tinta del eje y del extremo del cilindro dejándolo limpio en todas las superficies. A continuación, el cilindro puede llevarse a la producción, al almacenamiento o al recromado sin ningún tratamiento manual ni coste adicional. Los limpiadores de cilindros FW trabajan con un líquido de limpieza respetuoso con el medio ambiente, que está especialmente hecho para la limpieza de cilindros con todo tipo de tinta. El agua del enjuague de alta presión es conducida automáticamente directamente al desagüe, (dependiendo de las legislaciones locales) o a uno de nuestros sistemas para la reutilización del agua.



Historia de casos

¿Cuál es el secreto del éxito a largo plazo con una máquina de limpieza Flexo Wash? Interprint comenzó combinando un sistema de limpieza de alta calidad con un programa de mantenimiento preventivo constante y empleados dedicados.

Interprint opera en el negocio del grabado decorativo, donde desarrollan e imprimen diseños utilizados en la categoría de superficies decorativas laminadas para productos como encimeras de pisos, gabinetes, muebles, etc. Sus superficies de impresión se asemejan a la madera, el mármol, la piedra y el granito, solo por nombrar algunos. En 2008, Interprint hizo la transición al grabado láser interno de cilindros de huecograbado para apoyar su desarrollo de diseño interno. Este proceso utiliza zinc como medio de grabado. El zinc se recubre galvánicamente directamente sobre una base de cobre y luego se graba con láser, se limpia, se pule y se recubre una capa final de cromo sobre el zinc para sellar la porosidad y proporcionar un exterior duradero para la impresión.

Todd Luman, gerente de grabado láser de Interprint, recomendó que probaran un limpiador de cilindro de huecograbado Flexo Wash. Ha declarado que:

"Nos inclinamos por el sistema Flexo Wash principalmente por su mínimo impacto en la superficie del cilindro, lo que significa que el sistema es menos invasivo para las células (estructura de grabado) mientras se limpia en comparación con otros sistemas que hemos utilizado en el pasado.

Todd Luman agrega lo importante que era para Interprint contar con un líquido limpiador de bajo COV:

"Nos gustó el hecho de que pudiéramos usar un limpiador de COV bajo y seguro para el medio ambiente para limpiar eficazmente la tinta a base de agua en nuestros cilindros. Utilizamos varios sistemas de tinta a base de agua con bajo contenido de COV que están diseñados para ajustarse a bajas temperaturas y curarse rápidamente. Cuando lavamos en la prensa, no sacamos toda la tinta de las celdas y necesitamos un sistema de limpieza fuera de prensa como el sistema Flexo Wash".

Después de algunas deliberaciones e investigaciones sobre el mercado, Todd Luman se puso en contacto con Flexo Wash, quien creó una unidad de demostración en el sitio en Interprint. Dijo Luman:

"Se introdujo un sistema de Flexo Wash de demostración y se probó en varios cilindros que estaban severamente obstruidos. Los resultados hablan por sí mismos, obviamente, ya que procedimos a comprar el sistema en 2008, porque la limpieza era segura y eficaz."

Interprint ha mantenido la máquina en funcionamiento y limpia durante 14 años. ¿Todd Luman compartió cuál fue el secreto del éxito a largo plazo con este limpiador?

"No hay ningún secreto, sólo la mentalidad de la vieja escuela de programar el mantenimiento de la maquinaria antes de que la máquina lo programe por ti. El sistema ha durado debido a nuestro programa de mantenimiento preventivo y un grupo dedicado de personas (operadores) que se enorgullecen de su entorno de trabajo y respetan el equipo que utilizan".

Cada dos meses se inspeccionan todas las ruedas dentadas, los ejes, las cadenas y los rodillos del sistema de transmisión para comprobar su desgaste y sustituirlos si es necesario. Además, los engrasadores en línea se inspeccionan y rellenan, una tarea que no requiere mucho tiempo.

Se añade líquido para limpiar los cilindros según sea necesario cuando la máquina nos indica al tanque de retención. Dos veces al año se vacía el tanque de retención y se eliminan los lodos, en ese momento se hace un nuevo baño.

Todd Luman: "Esto no significa que no hayamos tenido fallos prematuros en los equipos. Esto sucede, las cosas se rompen. Sin embargo, yo aportaría una buena cantidad de esto debido a la demanda adicional que ponemos en la máquina. Nuestro equipo fue diseñado y manchado para limpiar 1/3 del número de cilindros que estamos procesando a través del sistema (mucho desgaste adicional, también puede ser de interés mencionar el tamaño de nuestros cilindros, que varían en peso de 226 kg - 1000 kg - hasta 2 metros de ancho - 1450 mm de diámetro). Podemos limpiarlos en profundidad con la unidad Flexo Wash, que tarda entre 15 y 20 minutos por ciclo para nuestros cilindros más grandes, pero no dañamos los cilindros, lo que nos permite ahorrar mucho dinero"

Todd Luman agrega: "Esto no significa que no pudiéramos usar un producto químico más riguroso y aumentar el calor durante el ciclo de limpieza para aumentar la velocidad del proceso de limpieza. Sin embargo, el objetivo final es no dañar los cilindros. Y 15-20 minutos sigue siendo una limpieza rápida, entonces estamos bien con esto.

Necesitamos un limpiador eficaz, seguro para el medio ambiente y con bajo contenido de COV, y estamos dispuestos a pagar un poco más para asegurarnos de obtener los resultados que deseamos."

A medida que su negocio crezca, Interprint requerirá equipos adicionales de limpieza de cilindros en el futuro:

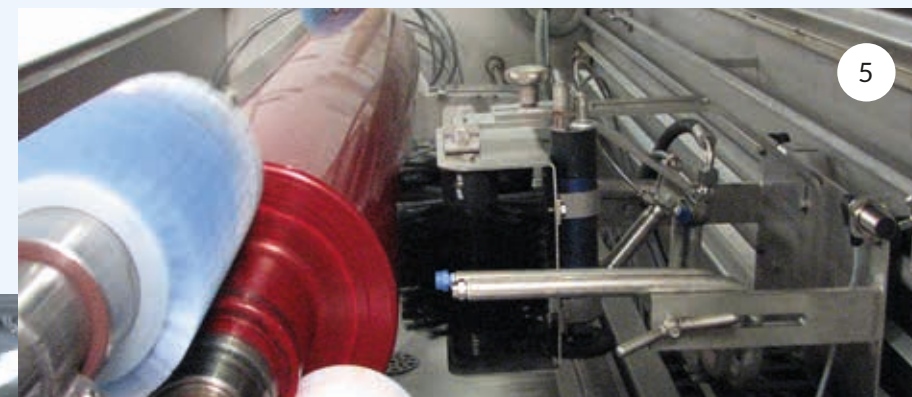
"Algunas cosas que tomamos en consideración que pesan fuertemente en la decisión final de inversión fuera de lo obvio (rendimiento y precio en cierta medida) tiene que ver con el tipo de soporte técnico/servicio proporcionado por el fabricante. El soporte técnico, además de la capacidad de respuesta y la voluntad de escuchar nuestras inquietudes proporcionadas por Flexo Wash ha sido excepcional en los últimos 14 años, lo que nos asegura que Flexo Wash es una empresa que respalda su producto y apoyará las necesidades de sus clientes", declara Todd Luman.

"...con la unidad Flexo Wash, nuestros cilindros más grandes tardan unos 15-20 minutos por ciclo, pero no dañamos los cilindros, lo que nos ahorra mucho dinero".

Limpieza del cilindro individual/doble:

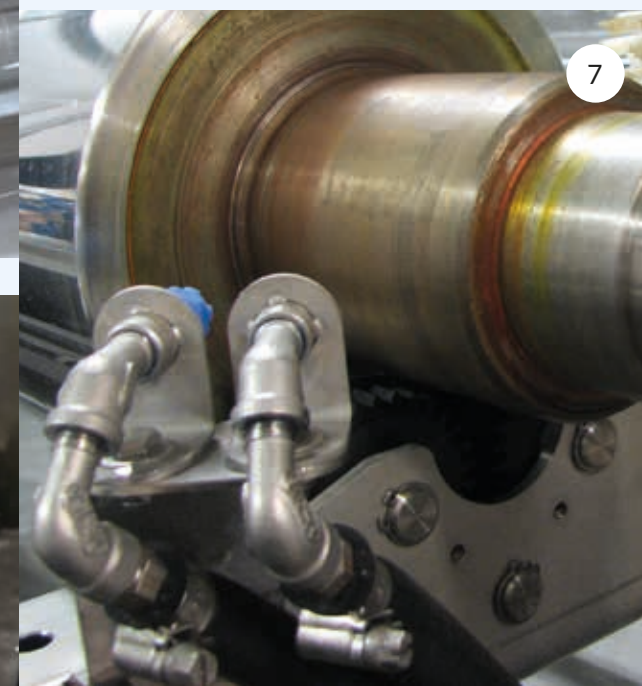
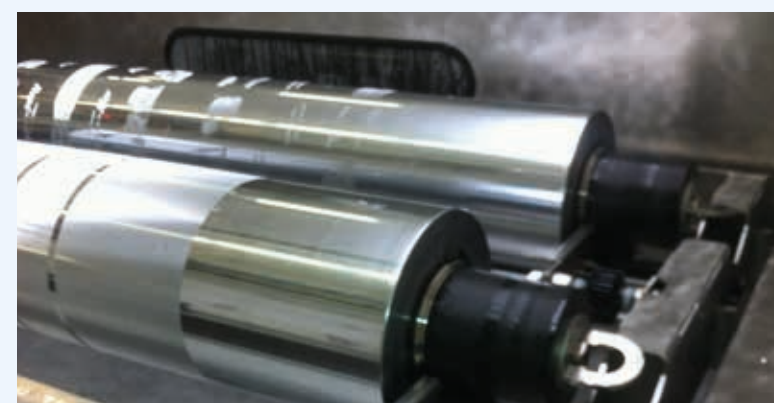
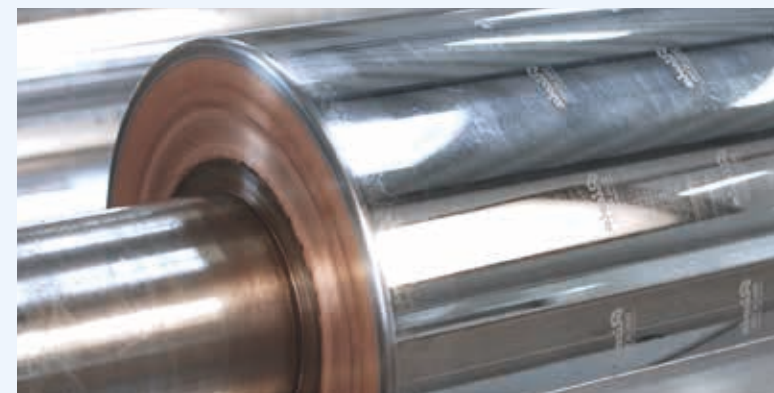
Proceso de lavado rápido y sencillo

Los limpiadores de cilindros de huecogrado totalmente automáticos están diseñados para limpiar cilindros de huecogrado de todos los tamaños. Los cepillos giratorios y oscilantes eliminarán el exceso de tinta del eje y del extremo del cilindro dejándolo limpio en todas las superficies. Un cepillo de superficie transversal limpiará la cara del cilindro. Flexo Wash puede suministrar sistemas para la limpieza con líquidos o disolventes.



Antes

Después



1. El cepillo cuadrado negro limpia la cara final del cilindro. El cepillo de cara final está oscilando lentamente para eliminar todas las partículas de tinta (unidad GCC ATEX).
2. Las boquillas de agua ajustables completan el ciclo de limpieza con un enjuague de alta presión a 120 bar (unidades de huecogrado FW).
3. La unidad GCC limpia con el uso de disolventes y es a prueba de EEX de acuerdo con el estándar ATEX.
4. La superficie del cilindro se seca mediante una corriente de aire, dejándolos listos para su uso inmediato.
5. El cepillo de extremo giratorio y el cepillo de superficie transversal se ejecutan simultáneamente durante el ciclo de lavado limpiando todos los ángulos del cilindro a la vez (unidades de huecogrado FW).
6. Limpie hasta 2 cilindros a la vez en la unidad de lavado.
7. Se pueden colocar boquillas adicionales para pulverizar en los extremos del rodillo y el eje para limpiar capas de tinta pesadas (opcional).

Limpieza del cilindro individual/doble:

¿Qué máquina debo elegir?

La serie FW está ahora disponible como unidades NXT, lo que garantiza un fácil uso y una solución sostenible. Los Limpiadores de Cilindros Flexo Wash están disponibles en muchos modelos diferentes, cada uno de los cuales puede ser modificado combinando la unidad estándar con uno o más de los diferentes modelos.



Serie FW Gravure

Los limpiadores de cilindros FW están diseñados para limpiar cilindros grandes y pesados y todos están equipados con un control PLC, que permite un cambio fácil de los diversos ajustes del programa, como un tiempo de lavado, etc.

Serie GCC ATEX

El limpiador de cilindros de huecograbado aprobado por ATEX está hecho para la limpieza de cilindros de huecograbado con solventes. Es seguro de usar y suave en los cilindros, lo que significa que los limpia con la frecuencia que sea necesaria. El sistema es eficaz para todo tipo de cilindros de huecograbado.

	Cilindros por lavado	Diámetro máximo	Longitud máxima de limpieza	Longitud máxima de cilindro**	Peso máximo total
FW 3000.NXT	1-2*	300 mm (11.8")	2400 mm (94.5")	2800 mm (110.2")	600 kg (1323 lbs)/ 800 kg (1764 lbs)***
FW 3000-2.NXT	2-4**	300 mm (11.8")	2400 mm (94.5")	2800 mm (110.2")	600 kg (1323 lbs)
FW 3500.NXT	1-2*	300 mm (11.8")	2900 mm (114.2")	3300 mm (129.9")	600 kg (1323 lbs)/ 800 kg (1764 lbs)***
FW 4000.NXT	1-2*	300 mm (11.8")	3400 mm (133.9")	3800 mm (149.6")	600 kg (1323 lbs)/ 800 kg (1764 lbs)***
FW 4500.NXT	1-2*	300 mm (11.8")	3900 mm (153.5")	4300 mm (169.3")	600 kg (1323 lbs)/ 800 kg (1764 lbs)***
FW 3000 XL.NXT	1-2*	450 mm (17.7")	2400 mm (94.5")	2800 mm (110.2")	800 kg (1764 lbs)/ 1500 kg (3307 lbs)***
FW 3500 XL.NXT	1-2*	450 mm (17.7")	2900 mm (114.2")	3300 mm (129.9")	800 kg (1764 lbs)/ 1500 kg (3307 lbs)***
FW 4000 XL.NXT	1-2*	450 mm (17.7")	3400 mm (133.9")	3800 mm (149.6")	800 kg (1764 lbs)/ 1500 kg (3307 lbs)***
FW 4500 XL.NXT	1-2*	450 mm (17.7")	3900 mm (153.5")	4300 mm (169.3")	800 kg (1764 lbs)/ 1500 kg (3307 lbs)***
GCC 2300-1 ATEX	1	360 mm (14.2")	1400 mm (55.1")	2300 mm (90.6")	200 kg (440 lbs)
GCC 2300-2 ATEX	2	360 mm (14.2")	1400 mm (55.1")	2300 mm (90.6")	2 x 200 kg (2 x 440 lbs)

* Limpia la mayor cantidad de aniloxes solo con opción (reduce la duración de la limpieza).
** Incluye eje.
*** Requiere opción.



Limpieza de cilindros múltiples

La forma de trabajar de Flexo Wash

La demanda de cilindros limpios y soluciones automatizadas para ahorrar tiempo es una batalla constante para la industria de la impresión. Con el sistema MCC nunca ha sido tan fácil. Mediante un sistema sin disolventes, el limpiador de cilindros múltiples (MCC) limpia y enjuaga los cilindros, lo que representa una solución de limpieza más económica y sostenible para la limpieza de entre 60 y 400 cilindros al día.

Entrada

Dependiendo de la configuración, puede colocar un trabajo de impresión completo en la sección de entrada. Cuando se pulsa el botón de arranque, los cilindros se cargan automáticamente en la máquina mediante el sistema de transporte automático y las puertas se cierran para separar el entorno exterior de la zona de lavado.

Lavado

Cada estación de lavado tiene capacidad para dos cilindros y consta de bomba, filtro, cepillos y tanques dependiendo de la función y configuración. Mientras se realiza el lavado de los primeros cilindros, se pueden cargar cilindros adicionales en la sección de entrada de la máquina.

Aclarado

Los cilindros se enjuagan con agua a alta presión. Las boquillas de aclarado de alta presión se mueven a lo largo de los cilindros durante el aclarado. Tras el aclarado, una corriente de aire elimina el exceso de agua.

Salida

Una vez finalizado el ciclo de limpieza, los cilindros son transportados automáticamente a la sección de salida mediante el sistema de transporte.

Historia de casos

La limpieza sin disolventes mejora el entorno de trabajo en la empresa austriaca Mondi Korneuburg. La empresa forma parte del grupo internacional de embalaje y papel Mondi.

Mondi Korneuburg decidió dejar de limpiar los cilindros con disolventes para limpiarlos con un líquido sin disolventes. Durante años habían limpiado los cilindros en una máquina que requería una limpieza manual.

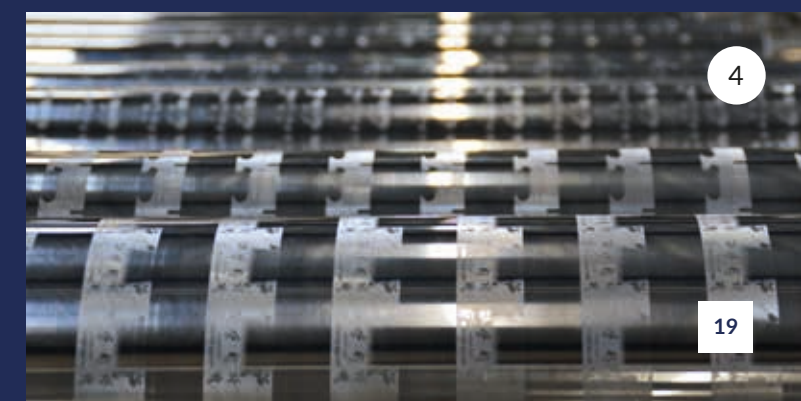
"No nos dimos cuenta de que había una alternativa tan buena disponible", enfatiza Tarik Aslan, director técnico de Mondi Korneuburg.

Mondi se centra en el bienestar de sus empleados: "Nuestra gente realmente importa y proporcionar las mejores condiciones de trabajo posibles ciertamente añade valor a este pensamiento", agrega el Sr. Aslan, quien continúa:

"Desde la instalación del limpiador de cilindros múltiples, hemos medido menos solvente en el entorno de trabajo. Otra de las ventajas de adquirir un sistema sin disolventes es que podemos colocar la máquina junto a nuestra prensa en lugar de tener que invertir en una nueva sala ATEX"

"Desde la instalación del limpiador de cilindros múltiples, hemos medido menos solvente en el entorno de trabajo. Otra de las ventajas de adquirir un sistema sin disolventes es que podemos colocar la máquina junto a nuestra prensa en lugar de tener que invertir en una nueva sala ATEX"

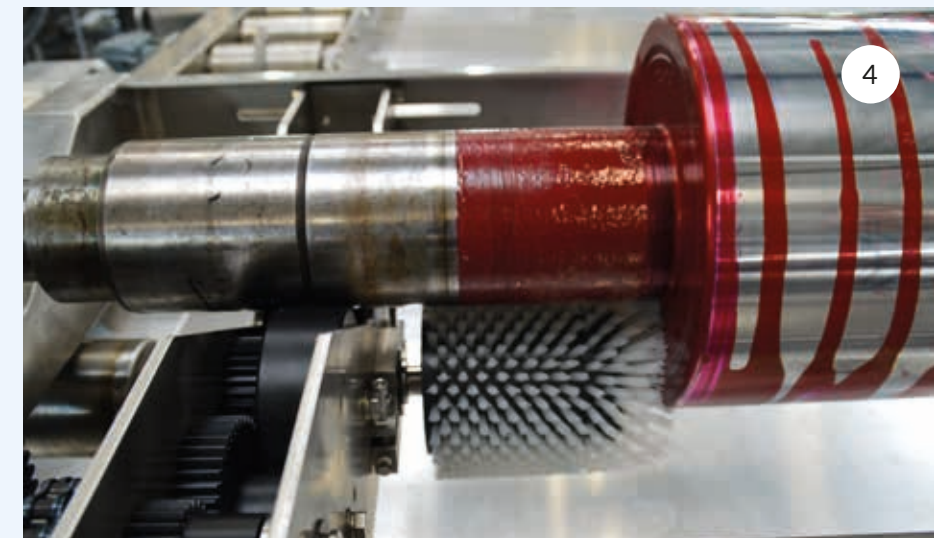
1: Entrada, 2: Lavado, 3: Aclarado, 4: Salida



Limpieza de cilindros múltiples

Proceso de lavado rápido y suave

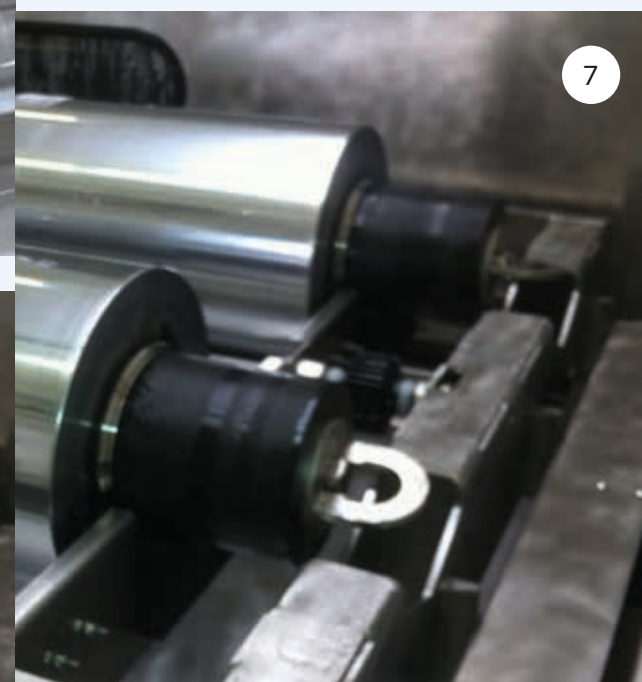
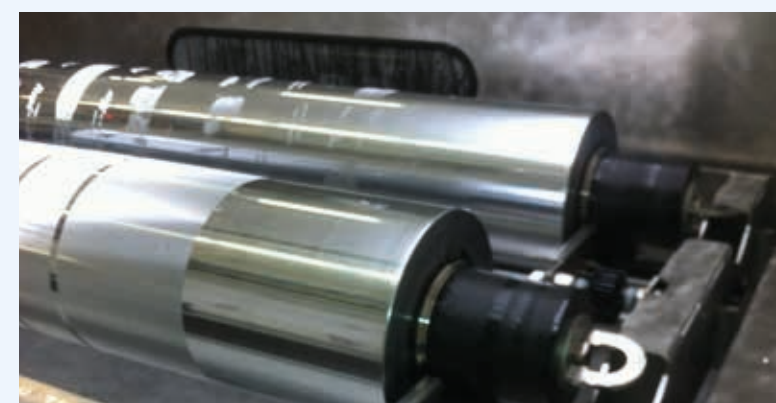
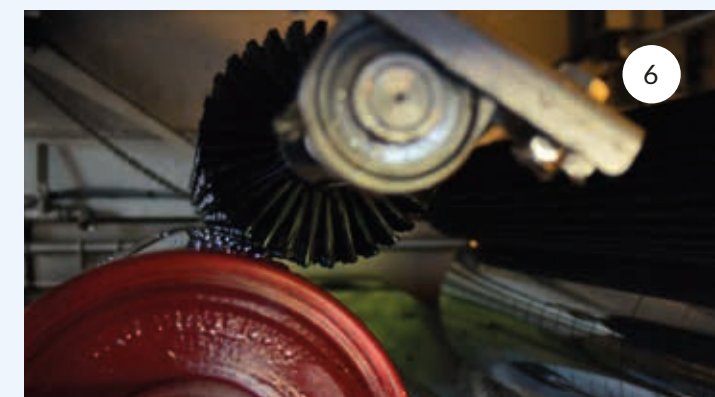
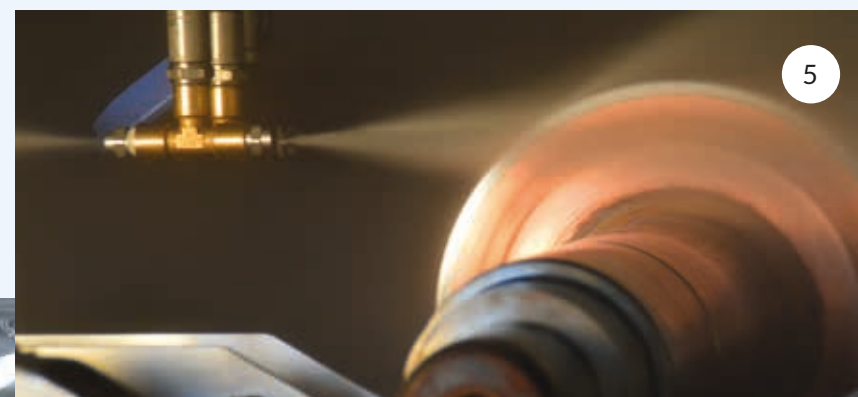
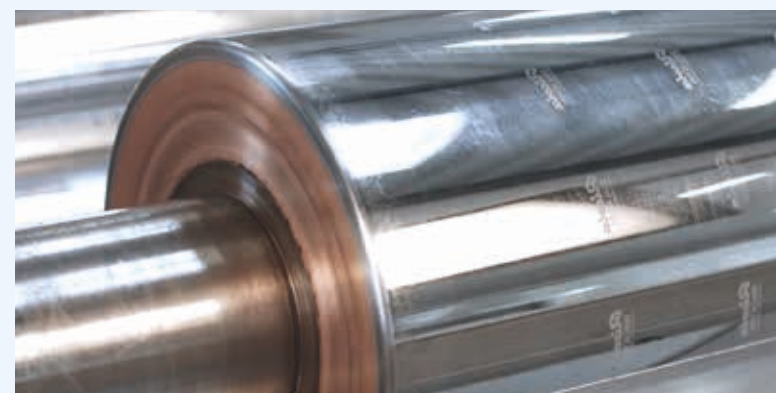
La unidad MCC limpia utilizando un detergente respetuoso con el medio ambiente, después enjuaga los cilindros con agua a alta presión y finalmente una corriente de aire elimina el exceso de agua. Los cilindros pueden ser transportados desde la máquina de impresión en un carro de diseño especial con un vagón de cilindros. El vagón se carga desde el carro a la estación de carga y se transporta automáticamente durante el proceso de limpieza.



Antes



Después



1. La acumulación de tinta pesada en la cara final de los ejes del cilindro es una tarea de limpieza difícil. Con la limpieza automatizada en la unidad MCC, los cepillos frontales giratorios eliminan todos los residuos de tinta durante el ciclo de lavado.
2. La cinta transportadora traslada automáticamente el portacilindros al lavadero.
3. Pase al siguiente nivel añadiendo un sistema logístico al Limpiador Multi Cilindro.
4. Los cepillos frontales especialmente fabricados se montan en el bastidor y están diseñados para limpiar tanto la cara frontal como el eje.
5. Las boquillas de agua a alta presión se colocan en un brazo transversal que se desplaza de un extremo a otro del cilindro, enjuagando completamente la superficie, los extremos y los ejes tanto del líquido limpiador como de las partículas de tinta.
6. En el interior de la unidad de limpieza, el cepillo de superficie de longitud completa limpia la superficie del cilindro completamente de todos los residuos de tinta.
7. Para los cilindros sin eje, hemos diseñado un adaptador seguro y fácil de manejar.

Construya su propio Multi Cylinder Cleaner

Sus necesidades - su propia configuración

El Multi Cylinder Cleaner (MCC) está diseñado para limpiar un mayor número de cilindros de huecogrado y se construye según un concepto modular en secciones separadas. Gracias a esta construcción modular, el sistema puede configurarse según sus necesidades. Esto le da la posibilidad de crear la configuración que mejor se adapte a sus necesidades. A continuación encontrará ejemplos de diferentes configuraciones a modo de inspiración; su configuración individual depende de varios factores como el volumen de limpieza, la manipulación y el nivel de automatización.

MCC DE 2 FASES WR

1 estación de lavado, 1 estación de enjuague y secado. 8-12 cilindros por hora

MCC DE 3 FASES WWR

2 estaciones de lavado, 1 sección de aclarado y secado 16-22 cilindros por hora

MCC DE 2- FASES WR con secciones de almacenamiento adicionales

1 estación de lavado, 1 estación de enjuague y secado y 2 secciones de amortiguación adicionales. 8-12 cilindros por hora

Sistema logístico para la manipulación de cilindros

Lleve su sistema de manipulación al siguiente nivel

Combinando el MCC con un sistema logístico se crea un sistema de bucle que permite cargar un trabajo completo de 12 o más cilindros, asegurando así un flujo continuo de cilindros a través del proceso de limpieza.

1: Carga

Los cilindros sucios se colocan en los carros de cilindros del sistema logístico.

2: Entrada

Un carro con dos cilindros se desplaza desde el sistema logístico hasta la sección de entrada.

3: Transportador

Un sistema de transporte desplaza los carros desde la entrada hasta las secciones de lavado, aclarado y salida y, en adelante, hasta la sección de aclarado y la salida.

4: Salida

En la salida, un carro de transferencia traslada los vehículos con cilindros limpios desde la sección de salida hasta el sistema logístico, donde son descargados.



Lavado de piezas

La forma de trabajar de Flexo Wash

Las Lavadoras de Piezas de Flexo Wash tienen un sistema de lavado y aclarado con dos tanques separados (o un tanque y un aclarado abierto). Esto ofrece un proceso de limpieza automático en dos etapas, donde la primera etapa es para la limpieza y la segunda etapa es para el aclarado. Las piezas se limpian mediante varias boquillas de alta presión, que rocían, limpian y aclaran el líquido desde abajo y desde arriba.



Historia de casos

Sólo hay una palabra para describir la planta de Franklin Web: "enorme". La empresa australiana cuenta con 100.000 metros cuadrados de fábricas en Sunshine (Victoria), formadas por seis edificios que cubren un terreno de unos 40 acres. Pero en 1935, cuando Len Taylor abrió su imprenta en Franklin Street, Sunshine, no era así.

Taylor puso en marcha su empresa en un clima empresarial que aún sentía las consecuencias de la Gran Depresión. Gracias al trabajo duro y a la dedicación a la calidad y el servicio, Franklin Web atrajo y retuvo a los clientes, y uno de sus hijos, Phillip, emprendió un aprendizaje de impresión litográfica para convertirse en la mano derecha del negocio.

Pero fue en 1980 cuando el negocio despegó realmente con la instalación de una rotativa Toshiba de 16 páginas, y hoy en día Franklin Web es uno de los principales proveedores de catálogos para los minoristas australianos, y un enorme porcentaje de su producción conforma los 8.000 millones de catálogos que se distribuyen cada año en los buzones australianos.

La empresa ha seguido creciendo y ahora cuenta con algunas de las prensas más impresionantes del país. "Como empresa de impresiones, buscamos constantemente formas de optimizar el rendimiento de nuestras prensas", dijo Taylor. "Nuestro objetivo es el 80% de utilización al 80% de la velocidad máxima, y para conseguirlo tenemos que evitar la acumulación de tinta en los protectores, lo que realmente afecta al tiempo de funcionamiento".

Otro problema importante en las prensas era la formación de gotas de tinta, que a velocidades de funcionamiento de 15 m/seg pueden provocar la rotura de la banda. Con cuatro unidades de impresión funcionando las 24 horas del día, esto puede suponer un tiempo de inactividad considerable. Al analizarla, Franklin Web descubrió que el 50 % de sus paradas se debían a las gotas de tinta y también tomó la iniciativa de invertir en un segundo juego de protectores que se cambian cada semana.

Todo el proyecto empezó a tomar forma cuando el director de servicios comerciales de Franklin Web, Bill Van Den Dungen, se puso en contacto con el agente

australiano de Flexo Wash, Ruvan Weeraratne, de Jet Technologies. Declaró: "Flexo Wash se dedica a los equipos de limpieza de prensas desde 1991 y fabrica una variedad de modelos para rodillos anilox, cilindros, manguitos y bandejas de tinta". Sabiendo que los productos de banda ancha de la empresa podían adaptarse a todas las piezas de los distintos fabricantes de prensas, invitó a la directora de ventas de zona de Flexo Wash, Mette Laursen, a visitar al cliente.

"Aunque fabricamos una gama de tamaños diferentes, pensamos que Franklin necesitaba una unidad más grande de lo normal para poder manejar cualquier lavado extra de piezas que pueda ser necesario en el futuro. Tras medir la superficie y el número de protecciones en las prensas, ideamos la unidad adecuada para satisfacer las necesidades de Franklin", explicó. La unidad de lavado de Flexo Wash permite a Franklin entre 8 y 10 lavados antes de tener que cambiar el líquido de lavado agotado. Limpia los protectores de dedos y todas las demás piezas que Franklin limpiaba antes a mano, en el programa de mantenimiento preventivo.

La tecnología Flexo Wash ahora automatiza el proceso de limpieza y proporciona un ahorro sustancial.

"Antes de instalar el Flexo Wash, estábamos limpiando manualmente las protecciones y bandejas instaladas en cada máquina durante un apagado de rutina. Tras la investigación, descubrimos que los operarios no tenían tiempo real para dedicar a ajustar los rodillos en el tren de rodillos, que es lo que realmente se les pedía", explica el director de servicios comerciales de , Bill Van Den Dungen.

Una gran diferencia con grandes resultados

Para concluir, el propietario de Franklin Web, Phillip Taylor, comentó: "El objetivo de la empresa es que la gente se sienta segura:

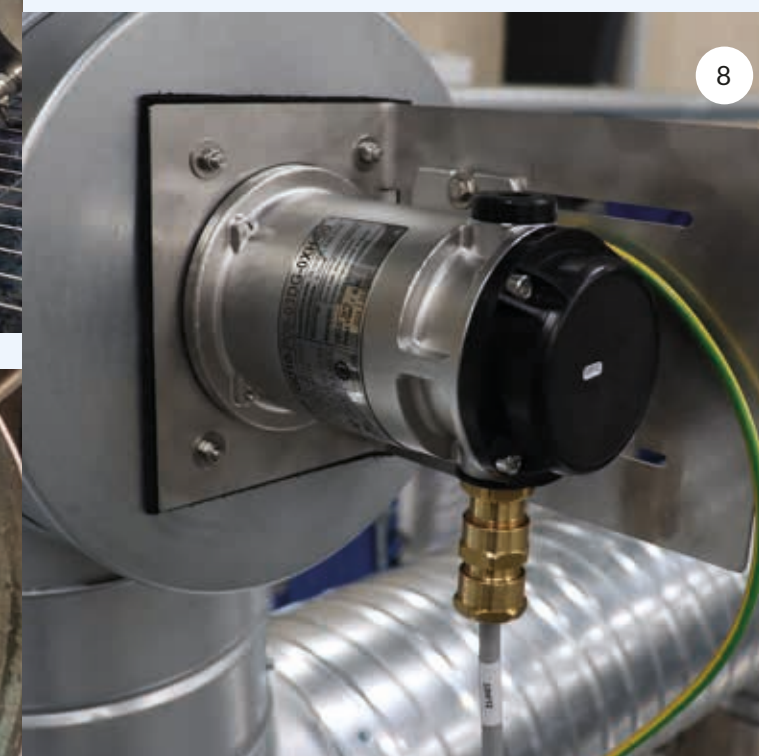
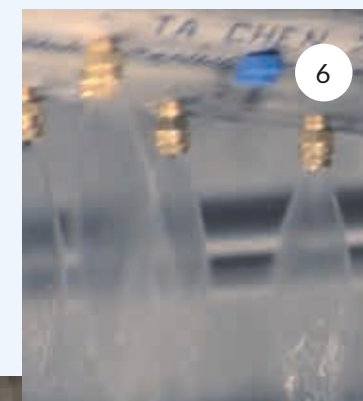
"La máquina ha marcado una gran diferencia en el sistema de limpieza y ha logrado grandes resultados. Trabajamos en un mercado apasionante y dinámico, e incluso después de 37 años me sigue entusiasmando ver cómo los catálogos salen de las prensas y se envían a toda Australia"

"Antes de instalar el Flexo Wash, estábamos limpiando manualmente las protecciones y bandejas instaladas en cada máquina durante un apagado de rutina."

Lavado de piezas

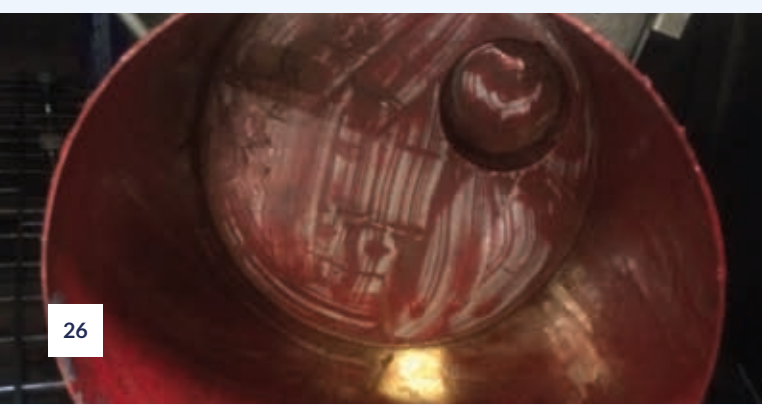
¿Cómo funciona?

Las unidades de lavado totalmente automáticas están diseñadas para facilitar la manipulación de las piezas de la rotativa. Es posible lavar las cámaras de rasquetas, las bandejas de tinta, los cubos de tinta y otras partes desmontables de la impresora utilizadas con todo tipo de tintas, barnices, etc. Las unidades pueden ser equipadas con un carro, lo que hace el manejo aún más fácil.



1. Los carros con rejillas deslizantes permiten transportar fácilmente las piezas desde la máquina de impresión hasta la lavadora de piezas. Esto significa que hay que levantar menos peso, que la manipulación es más fácil y que los procesos son más eficientes.
2. Debajo de la rejilla se pueden colocar boquillas giratorias de alto rendimiento para la limpieza de cubos (opcional). El cubo se coloca boca abajo sobre la boquilla, que limpia el interior durante el ciclo de lavado.
3. La gran bomba asegura un flujo constante de líquido desde el tanque de lavado hacia el lavadero durante el ciclo de limpieza.
4. Para el lavado de los cubos de tinta estándar, se puede instalar un soporte giratorio con cepillos (opcional). Cuando se coloca en el soporte, el cubo se lava por dentro y por fuera a la vez.
5. Las válvulas de limpieza de mangueras y las conexiones rápidas permiten limpiar 2 ó 4 mangueras durante el ciclo de lavado (opcional).
6. Las boquillas de lavado y aclarado están colocadas en una barra de pulverización móvil, que se desplaza de un lado a otro al aclarar y lavar las piezas con líquido a alta presión.
7. La gran caja de filtros de acero inoxidable está situada en la máquina, de fácil acceso para el mantenimiento y el cambio de filtros.
8. Cuando la lavadora está conectada a la salida de aire, a un sistema de tratamiento de aire o a una RTO, es necesario regular el aire fresco con aire concentrado de disolvente. Con un sensor y un regulador de LEL, la concentración de disolvente en el aire se controla y se mantiene en un nivel aceptable para el sistema.

Antes



Después



Boquillas móviles

Ahorre energía: elija boquillas móviles

Con boquillas fijas se suele ver entre 4 y 5 veces el número de boquillas en una máquina comparado con una máquina con boquillas móviles. Un mayor número de boquillas implica una mayor necesidad de potencia de la bomba. Normalmente, las bombas de una máquina de limpieza con boquillas fijas serían un 50-70% más grandes, sin embargo, la bomba más grande no compensa lo suficiente y, por tanto, la presión de las boquillas es menor que en una máquina con boquillas móviles.

En consecuencia, una bomba más grande en la máquina de limpieza con boquillas fijas también consume exponencialmente más energía.

Cuando se trata de boquillas móviles el factor clave que le va a dar todas las ventajas son las dinámicas. Piensa en cuando estás lavando tu coche, cuando empiezas a rociar agua sobre él no pasa nada hasta que empiezas a mover el spray. Lo mismo ocurre con las boquillas móviles. La magia se produce cuando se introduce el

movimiento en la pulverización de líquidos.

Como impresor, puede tener muchas piezas diferentes, algunas de ellas con retos de limpieza muy específicos relacionados con las dimensiones y el diseño. Un diseño de lavado a medida del espacio de limpieza en la máquina de limpieza, donde las boquillas tienen un ángulo específico para todas las superficies de sus piezas, garantiza una limpieza óptima, donde las boquillas móviles pueden realmente hacer su magia.

Boquillas móviles

Cantidad de boquillas

Las máquinas con boquillas móviles requieren una menor cantidad de boquillas.

Presión de la boquilla

Mayor presión en la boquilla gracias a la mayor eficiencia de la bomba.

Consumo de energía

Las boquillas móviles permiten mejorar la eficacia de la bomba y reducir el consumo de energía.

Eficacia de la limpieza

Limpieza eficaz con una utilización óptima de los disolventes.

Costes operativos

La mayor eficacia de la limpieza se traduce en menores costes operativos.

Mantenimiento

Número limitado de boquillas para limpiar y mantener.

Boquillas fijas

Se necesita un mayor número de boquillas para compensar la falta de movimiento.

Menor presión de la boquilla por falta de eficiencia de la bomba.

Las mayores exigencias a las bombas se traducen en un mayor consumo de energía.

Riesgo de tener que repetir los trabajos debido a resultados de limpieza inconsistentes.

El mayor consumo de energía y los trabajos de repetición significan mayores costes operativos.

Gran número de boquillas para limpiar y mantener.

La sala ATEX

Certificaciones y requisitos

Zona 0 = Categoría I

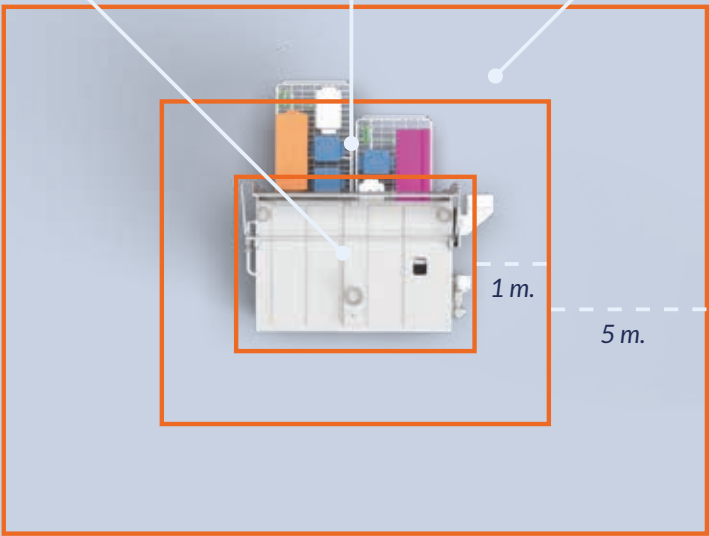
La atmósfera explosiva está continuamente presente durante largos periodos de tiempo. En el interior de la unidad de lavado y de los tanques la unidad tendrá la zona ATEX 0

Zona 1 = Categoría II

Entre 10 y 100 horas de atmósfera explosiva al año. Alrededor de la unidad habrá una zona ATEX 1.

Zona 2 = Categoría III

Menos de 10 horas de atmósfera explosiva al año. La zona 2 se denomina a menudo zona peligrosa a distancia.



¿Cómo se construye una sala ATEX?

Al decidir implementar una sala ATEX, es importante considerar cuidadosamente los factores clave que aseguran la seguridad y la efectividad de la sala para contener entornos potencialmente explosivos. Algunas de estas consideraciones son:

1. Presupuesto: Las salas ATEX requieren materiales especializados costosos, sistemas de ventilación y equipos de seguridad para atmósferas explosivas.

2. Mantenimiento: Las salas ATEX necesitan un mantenimiento continuo para garantizar las medidas de seguridad, incluyendo componentes certificados ATEX.

3. Limitaciones de espacio: Construir una sala ATEX puede limitar el espacio disponible para otras operaciones o procesos debido a su tamaño.

Comprender estos factores cruciales proporciona información completa sobre las implicaciones de implementar una sala ATEX, facilitando la planificación informada y estratégica para el establecimiento y mantenimiento de un entorno de trabajo seguro y eficiente dentro de la instalación. Si busca máquinas de reducción de tamaño certificadas ATEX, podemos ofrecerle opciones que cumplen con los requisitos

necesarios. Puede obtener más información sobre nuestra lavadora de piezas para buscar otras alternativas que cumplan con los requisitos ATEX.

Después de considerar lo anterior, proporcionamos una guía completa de 8 pasos para ayudarlo a comprender los requisitos fundamentales para establecer una sala ATEX. El establecimiento de una sala ATEX implica considerar diversos factores clave, como la ventilación ATEX y las máquinas de reducción de tamaño certificadas ATEX, para garantizar la seguridad tanto del personal como del equipo dentro del área designada.

Lavado de piezas

Diferentes necesidades, diferentes técnicas

Diferentes necesidades requieren diferentes técnicas. Por lo tanto, las lavadoras de piezas Flexo Wash EasyLoad y FrontLoad pueden construirse para limpiar con disolventes, líquidos alcalinos o detergentes y líquidos destilables respetuosos con el medio ambiente.

Todos los métodos ofrecen buenos resultados de limpieza y reducen el tiempo de inactividad y facilitan la limpieza de las piezas. Pero, ¿cuál es la mejor solución para usted y sus necesidades?

Siga la guía de preguntas de la página siguiente para ver qué sistema puede ser el más adecuado para usted.

Beneficios de la limpieza con ...

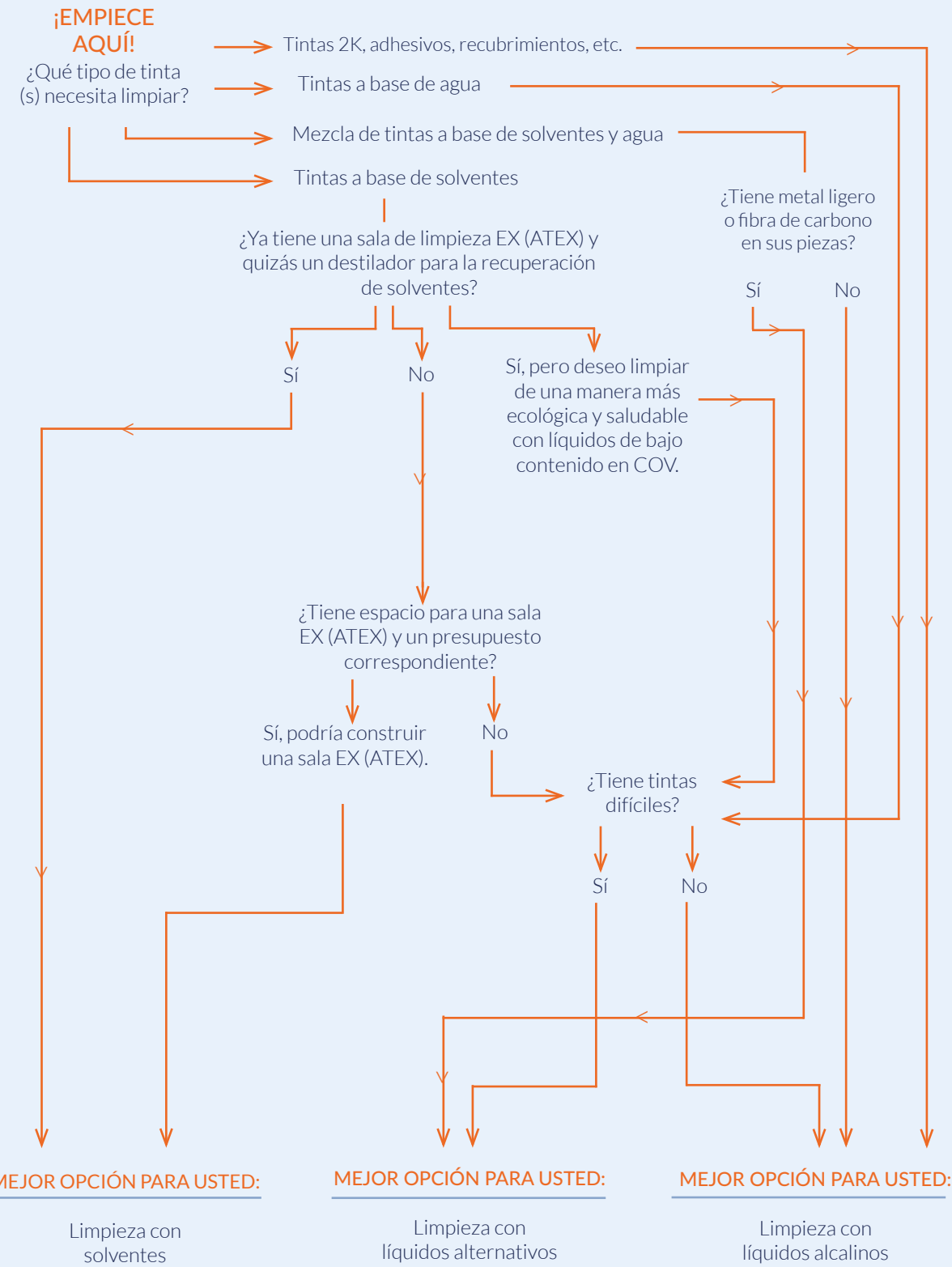
- Líquidos no inflamables

 - Manejo más seguro y fácil
 - No es corrosivo ni se evapora
 - Alternativa ecológica que mejora las condiciones de trabajo
- Líquidos alcalinos

 - No inflamable
 - Potente limpiador para tintas 2K, adhesivos, revestimientos, etc.
 - Muy eficaz en combinaciones de tintas con base de agua y disolvente
- Disolventes

 - Muy eficaz con tintas de base solvente
 - Se puede acceder fácilmente cuando se utilizan disolventes en la producción y la limpieza ya
 - Destilable

Ponga a prueba sus necesidades: ¿Qué sistema me conviene?



* También se puede limpiar con líquidos no inflamables con una solución de doble depósito de líquido

Lavado de piezas

¿Qué máquina debo elegir?

Factores como los tipos de tinta, el grosor de las capas de tinta, el espacio de instalación, etc., determinan el tipo de Lavadora de Piezas que debe elegir. A continuación, se encuentra una breve información sobre cada tipo de método de limpieza - para más información pregunte a su representante de ventas de Flexo Wash.

Lavadora de piezas estándar

Diseñada para limpiar con líquidos de limpieza no inflamables y ecológicos.

ALKA Lavadora de Piezas

Diseñada para limpiar con líquido alcalino y fabricada con características y componentes de seguridad que garantizan unas condiciones de trabajo seguras.

ATEX Lavadora de Piezas

Diseñada para limpiar con disolventes y fabricada a prueba de EEX según la norma ATEX. Se fabrica con un sistema totalmente eléctrico con sistema de control eléctrico y bombas con aprobación ATEX.



PK FrontLoad

Con las unidades FrontLoad obtendrá una limpieza altamente intensiva desde varios ángulos. Las máquinas están controladas por un sistema de control PLC. La unidad estándar viene con dos carros, lo que facilita el traslado de las piezas directamente desde la imprenta a la parrilla.



PK EasyLoad

Con las unidades EasyLoad se obtiene una lavadora de piezas muy eficaz y rentable para varias piezas de rotativa de banda ancha. Las máquinas están controladas por un microprocesador. La unidad estándar viene con un carro grande que facilita el traslado de las piezas directamente de la rotativa a la rejilla.



PK SideLoad

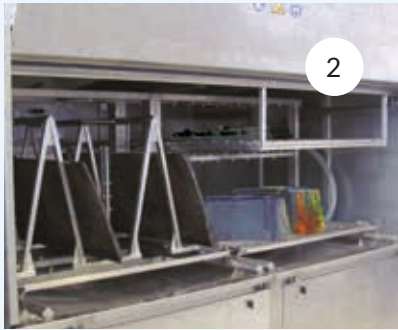
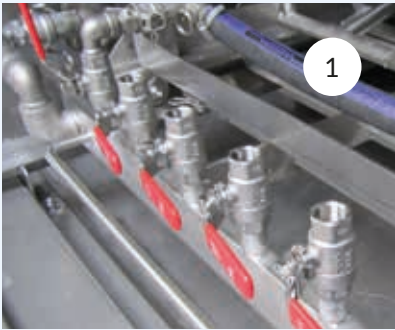
Si desea colocar su Lavadora de Piezas en un contenedor con certificación ATEX o tiene posibilidades limitadas de espacio, un SideLoad podría ser la opción adecuada para usted.

	Área de lavado (WxLxH)*	Carros incluidos	Estándar	ALKA	ATEX Elec.	XL**	XXL***
PK EasyLoad 240	2150 x 1030 x 700 mm (84.6" x 40.5" x 27.6")	1	X	X	X	-	-
PK EasyLoad 280	2550 x 1030 x 700 mm (100.4" x 40.5" x 27.6")	1	X	X	X	-	-
PK SideLoad 200	1050 x 1950 x 700 mm (41.3" x 76.8" x 27.6")	1	-	-	X	-	-
PK SideLoad 300	1050 x 2950 x 700 mm (41.3" x 116.1" x 27.6")	1	-	-	X	-	-
PK FrontLoad 250	1800 x 950 x 700 mm (70.9" x 37.4" x 27.6")	2	X	X	X	X	X
PK FrontLoad 300	1800 x 1200 x 700 mm (70.9" x 47.2" x 27.6")	2	X	X	X	X	X
PK FrontLoad 350	1800 x 1450 x 700 mm (70.9" x 57.1" x 27.6")	2	X	X	X	X	X

* Área de lavado por carro
** Añade 300 mm (11.8") de longitud de zona de lavado por carro.
*** Añade 800 mm (31.5") de longitud de la zona de lavado por carro.

Opciones y Accesorios

- Carro con rejilla deslizante para facilitar la manipulación de las piezas
- Boquillas giratorias de alto rendimiento para cubos de tinta
- Chorros flexibles para enfocar el rociado en productos difíciles de limpiar
- Área de lavado de dos pisos
- Estanterías para bandejas de tinta, cubos y rasquetas
- Limpieza de mangueras
- Depósito, bomba y boquillas adicionales para 2 líquidos de limpieza
- Sistemas de destilación e integración entre la lavadora de piezas, los tanques y el destilador
- Unidad de tratamiento de aguas residuales
- Sistema automático de llenado de líquidos



1: Limpieza de mangueras 2: Estanterías para bandejas de tinta y rasquetas, 3. Sistemas de destilación e integración entre la lavadora de piezas, los tanques y el destilador.

Trolley Wash

Fácil limpieza de la estación de carros de impresión

Las estaciones de impresión de carros se ensucian mucho y son muy difíciles de limpiar. Con las unidades PK Trolley Wash obtendrá una lavadora automática muy eficaz y rentable para la limpieza de diferentes tipos de estaciones de carros de impresión. La estación del carro de impresión se introduce directamente en la lavadora.

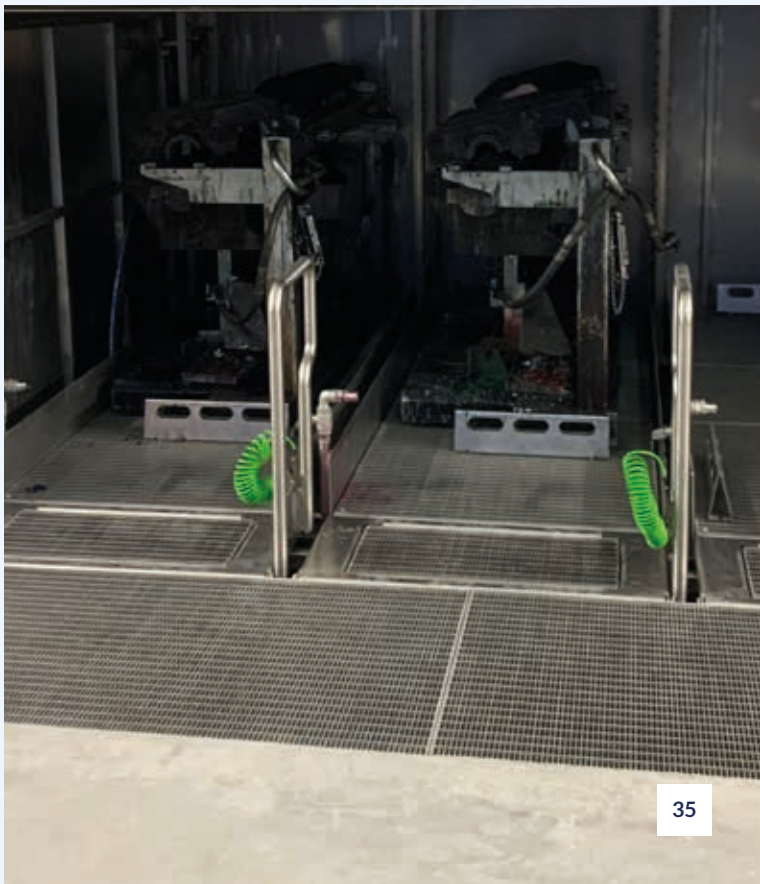
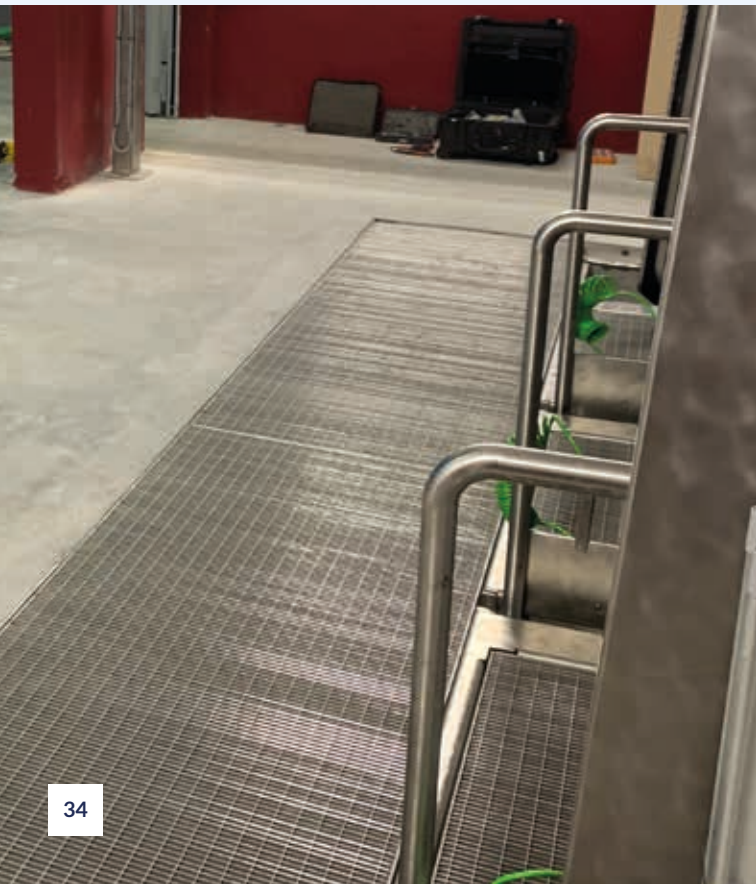
Las máquinas están controladas por una unidad PLC, donde es fácil modificar los diferentes parámetros tales como el tiempo de lavado, el tiempo de drenaje y el tiempo de estabilización.

Nuestras soluciones

- Sistema hecho a medida que permite la limpieza focalizada de áreas difíciles
- Proceso de limpieza completamente automático de circuito cerrado
- Rejillas y carros que favorecen la ergonomía
- Limpieza de todas las piezas de la impresora en una sola máquina
- Bajos costes de operación y limpieza respetuosa con el medio ambiente

	Área de lavado (LxWxH) por sala de lavado	Capacidades de lavado	Estándar	Alkaline	ATEX Electric
PK 350 WR XL Trolley Wash	2100 x 850 x 1100 mm (82.7" x 33.5" x 43.3")	3 carros de tinta	X	-	X

PK 350 WR XXL Trolley Wash	2400 x 930 x 1300 mm (94.5" x 36.6" x 51.2")	3 carros de tinta	X	-	X
----------------------------	---	-------------------	---	---	---



Bucket Wash

Operación fácil y rápida

La operación rápida y fácil de lavado permite a los operadores de la impresora centrarse en las funciones de preparación de la misma, reduciendo de este modo el tiempo de cambio y el trabajo relacionado con el lavado manual.

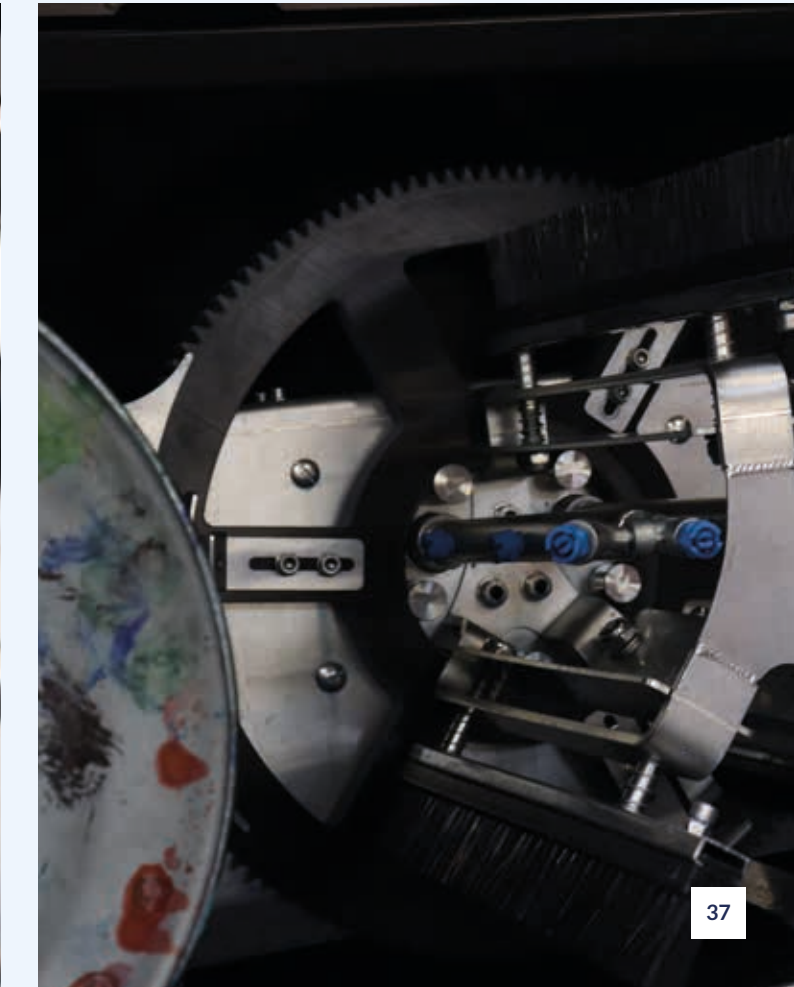
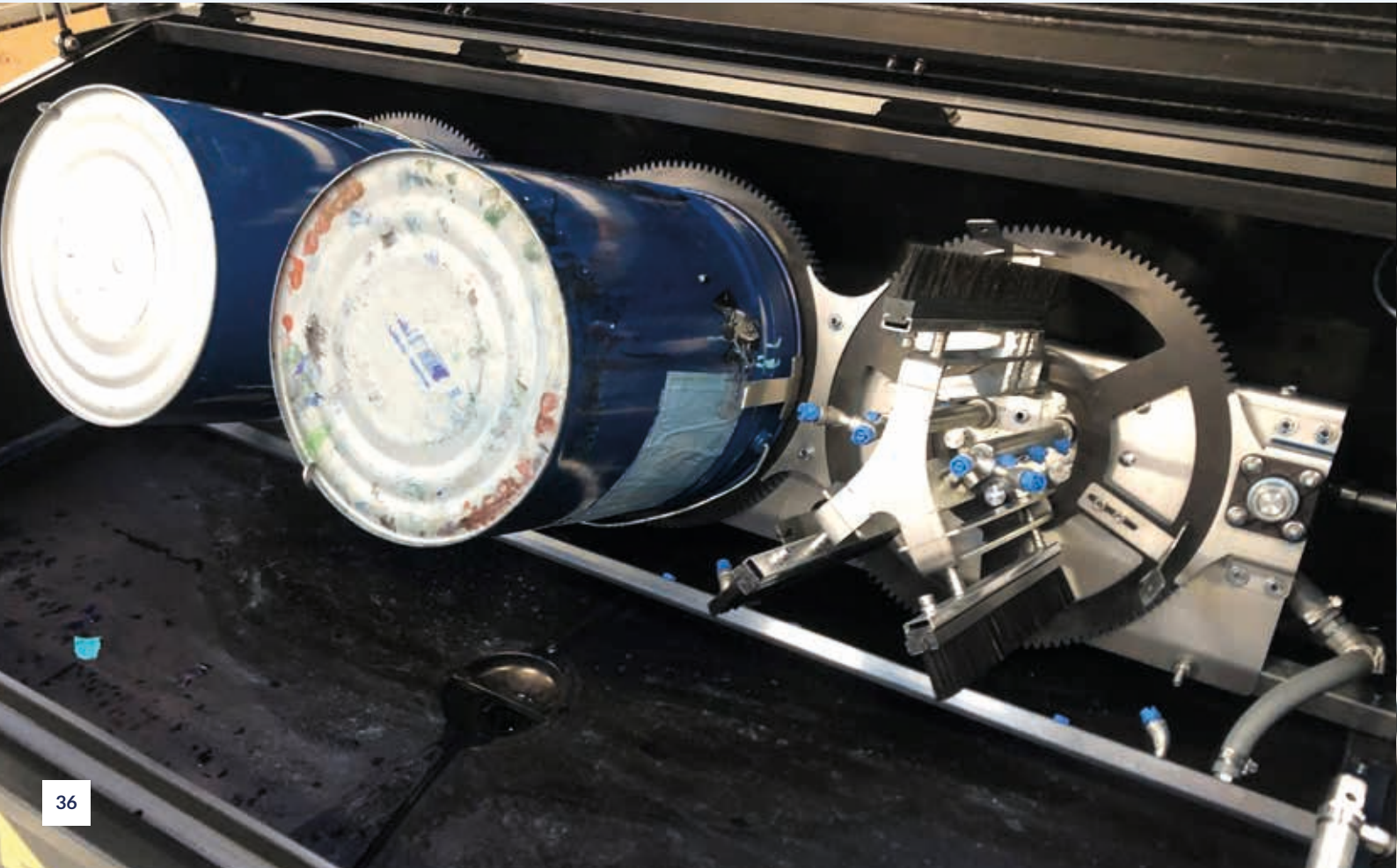
Las Lavadoras de Cubos de Flexo Wash tienen un sistema de Lavado y Aclarado con dos tanques separados (o un tanque y un aclarado abierto) que ofrece un proceso de limpieza automático de dos etapas, donde la primera etapa es para la limpieza y la segunda etapa es para el aclarado. Los cubos se limpian mediante un cepillo giratorio que rocía, limpia y aclara el líquido desde abajo, desde arriba y desde el interior del cubo.

Beneficios del lavado automático de cubos

- Reutiliza tus cubos
- Menos gastos en cubos
- Reduce el impacto medioambiental
- Limitación de la mano de obra involucrada y mantenimiento mínimo
- El Bucket Wash permite limpiar 3 cubos en 15-20 minutos.

	Capacidades de lavado	Diámetro mínimo	Diámetro máximo	Altura mínima	Altura máxima
PK ECO Maxi.NXT Bucket Wash	3 cubos	280 mm (11")*/ 310 mm (12.2")*	330 mm(12.9")*/ 360 mm (14.1")*	280 mm (11")**/ 370 mm (14.5")**	340 mm(13.4")**/ 430 mm (16.9")**

* Rango máximo desde el diámetro mín. hasta el diámetro máx.: 50 mm.
** Rango máximo desde la altura mín. hasta la altura máx.: 60 mm.



Pump Wash

Operación fácil

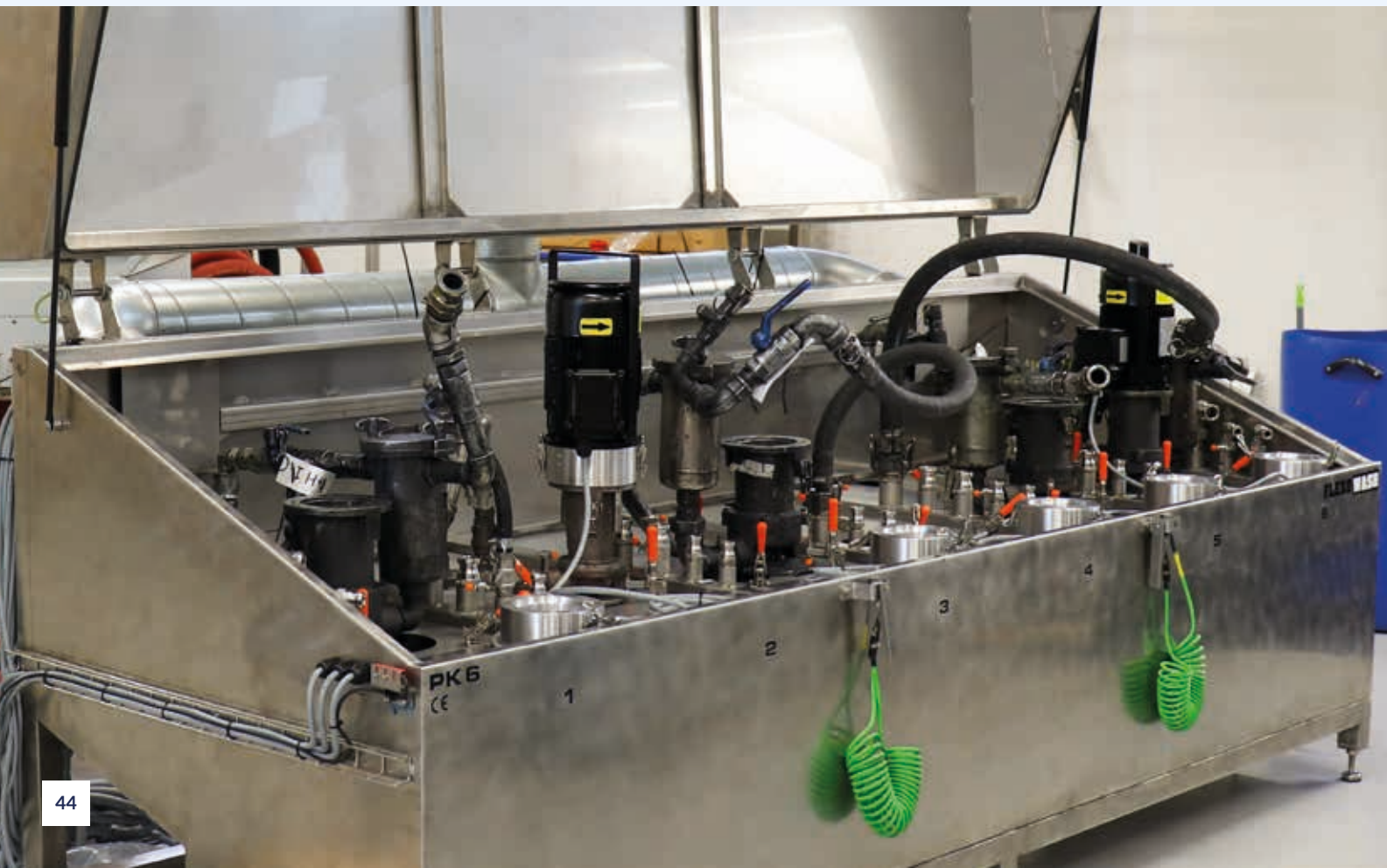
El sistema consiste en un gabinete de acero inoxidable con un reservorio para solventes y 6 estaciones para la limpieza de bombas. En cada estación, la bomba se conecta a una manguera y motor, lo que asegura un flujo constante y estable de solventes de limpieza a través de la bomba.

Desde el panel de operación, cada una de las 6 estaciones puede ser controlada y operada de manera individual. Un conjunto opcional de adaptadores permite que la unidad de lavado acomode diferentes tamaños de bombas. Para reducir la evaporación de solventes, los espacios vacíos de las bombas están cubiertos durante el ciclo de lavado.

	Capacidades de lavado	Dimensiones de la máquina (LxW)	Estándar	Alkaline	ATEX Electric
PK-6 Pump Wash	6 bombas de tinta	3279 x 1100 mm (129.1" x 43.7")	X	-	X

Beneficios del lavado de bombas

- Evitar tiempos de inactividad - no es necesario usar la prensa de impresión para limpiar las bombas.
- Fácil manejo y montaje de las bombas.
- Limpieza efectiva con solvente en unidad aprobada por ATEX.



Manual Cleaning Station

Operación fácil

El sistema consiste en un armario con un depósito para solvente u otros líquidos de limpieza, como limpiador UV/Solvente 1A. Para reducir la evaporación del líquido del depósito, la tapa se puede cerrar cuando el sistema está en modo de espera. El interior de la cubeta de 200 mm de profundidad tiene una rejilla deslizante que se puede apartar, lo que permite sumergir o remojar piezas para ablandar la tinta antes de lavarlas en una unidad de lavado automática. El sistema tiene un cepillo que se puede usar para limpiar las piezas manualmente.

	Área de lavado (LxW)	Área de bandeja de goteo (LxW)	Dimensiones de la máquina (LxWxH)	Estándar	Alkaline	ATEX
PK Manual Cleaning Station	950 mm x 1900 mm (37" x 74")	950 mm x 1700 mm (37" x 66")	3800 x 1388 x 1069 mm (150" x 55" x 42")	X	-	X

Facilite tu limpieza manual

- Remoja las partes con residuos de tinta difíciles antes de lavarlas en una unidad de lavado automático para obtener un mejor resultado
- Reutiliza líquidos/solventes para reducir el consumo
- Disponible tanto en modelos ATEX como no ATEX.



Destilación

Los destiladores hacen posible reducir los residuos de disolventes a un mínimo absoluto y es un instrumento muy económico para reducir los costes en la industria de la impresión y el revestimiento. Flexo Wash ofrece un sistema completo donde la lavadora de piezas, el sistema de lavado en línea en la(s) impresora(s) de impresión y el sistema de destilación están conectados y funcionan como un circuito cerrado. Nuestros destiladores son totalmente automáticos y tienen un alto rendimiento durante su funcionamiento.

Nuestras soluciones

- Reutilización de los disolventes
- Tanques de disolvente limpio y sucio
- Condensador enfriado por agua
- Proceso de destilación totalmente automático
- Alto porcentaje de recuperación

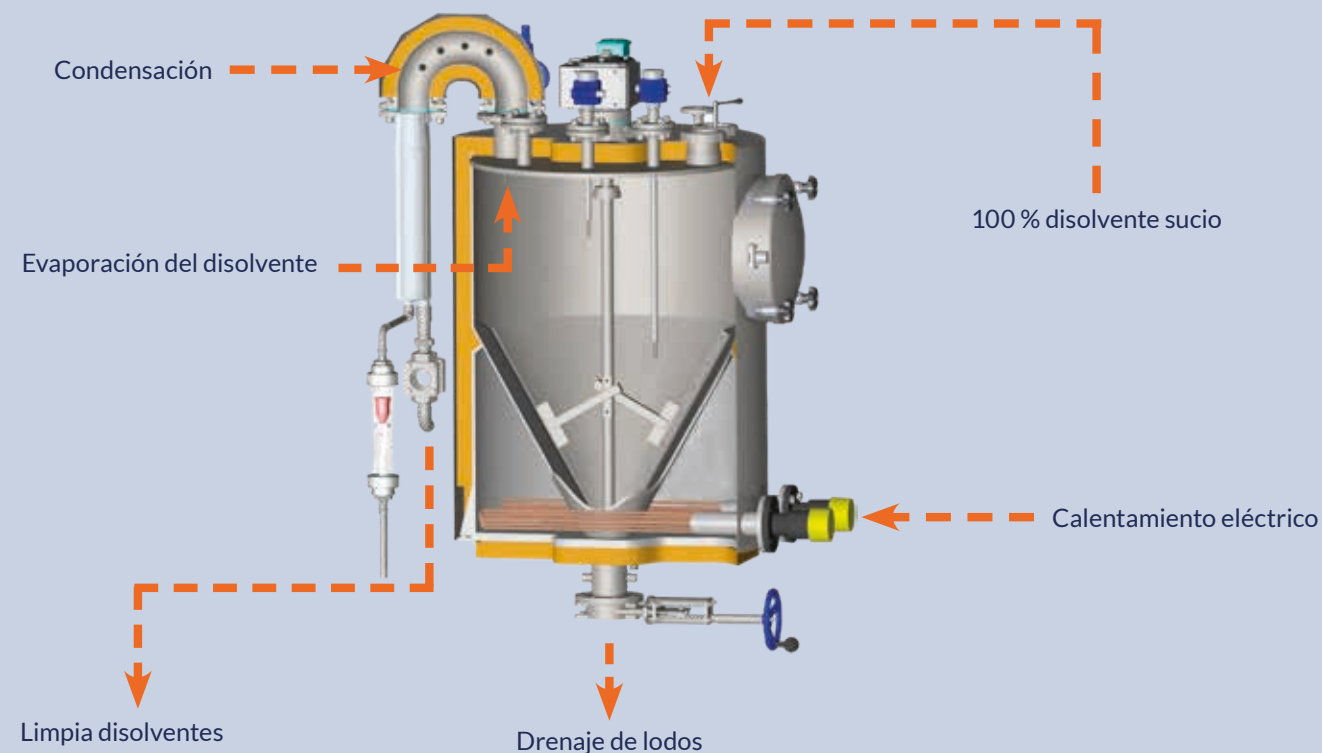


Destilación

¿Cómo funciona?

Al invertir en un Destilador Flexo Wash, nos encargamos de todas las conexiones entre el destilador, los tanques y la lavadora de piezas Flexo Wash.

Le guiaremos a través de todos los requisitos de la instalación y prepararemos un esquema de instalación para ofrecerle medidas concretas antes de decidir qué unidad DI se ajusta mejor a sus necesidades y espacio.



PROCESO DE LIMPIEZA EN 3 ETAPAS

Todos los destiladores funcionan con un proceso de 3 etapas totalmente automático:

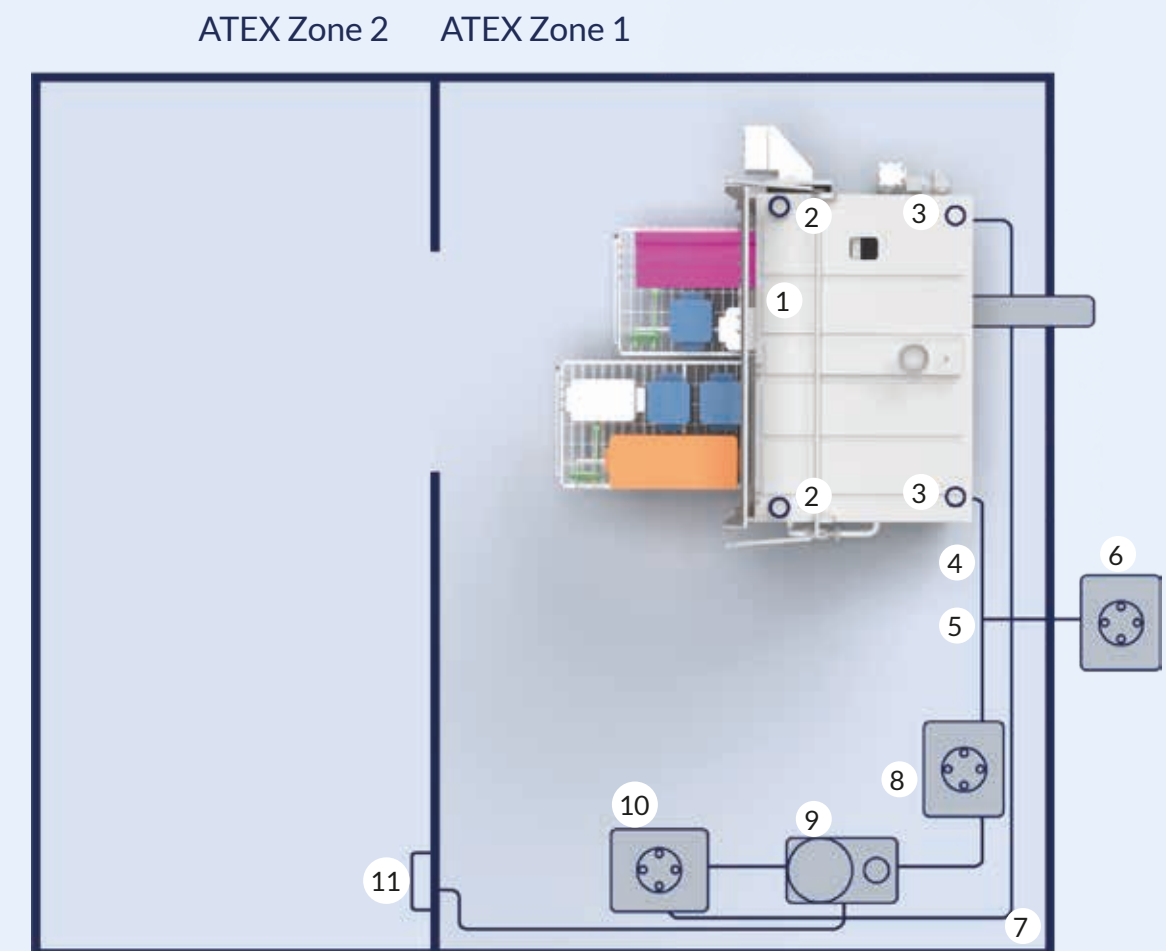
El disolvente se llena automáticamente en el destilador desde el tanque del disolvente sucio. El proceso funciona continuamente hasta que se haya destilado todo el disolvente.

Durante el proceso de destilación continua, los disolventes destilados pasan automáticamente al tanque de disolvente limpio.

Instalación completa

Ejemplo de diseño

1. ATEX Lavadora de Piezas
2. Entrada de aire fresco para la ventilación (desde la sala, sin conexiones)
3. Sistema de ventilación de salida de la máquina.
4. Conexión para el disolvente limpio. Debe conectarse al sistema de llenado de la lavadora de piezas.
5. Válvula de 3 vías para seleccionar desde cuál recipiente de disolvente se va a rellenar.
6. Conexión al tanque con disolvente limpio desde el sistema de recuperación de disolventes.
7. Conexión desde la lavadora de piezas al tanque de disolvente sucio. Debe conectarse al sistema de vaciado de la lavadora de piezas.
8. Tanque de disolvente limpio
9. Destilador
10. Tanque de disolvente sucio
11. Control de conexión del destilador



Destilación

¿Qué destilador debo elegir?

Cuando elige el modelo correcto de destilador, hay varios factores que tener en cuenta. En cuanto a la capacidad del destilador, es fundamental saber qué disolventes se están destilando. Además, muchos aspectos influirán en la capacidad, tales como: Tipo de tinta en el disolvente, nivel de contaminación, límite de temperatura del disolvente específico a destilar.

	Volumen total del recipiente	Tasa de destilación aproximada
DI 1200	140 L (37 gal)	20-40 L/hour (5-10 GPH)
DI 2400	160 L (42 gal)	40-60 L/hour (10-16 GPH)
DI 3300	300 L (80 gal)	60-80 L/hour (16-21 GPH)
DI 5500	500 L (132 Gal)	90-140 L/hour (24-37 GPH)



CONTACTO

Langs Skoven 38
DK-8541 Skoedstrup
Dinamarca
+45 8699 3631
flexowash.es
info@flexowash.com